

W1CE nowa zabudowa KH-KIPPER



dla budownictwa i lekkiego transportu kopalnianego

W ubiegłym roku po raz pierwszy w ponad 20-letniej historii produkcji KH-KIPPER sięgnęła 1800 szt. W ciągu ostatnich 4 lat firma podwoiła skalę działalności, w 2018 r. osiągając ponad 20% wzrost sprzedaży i ok. 160 mln zł obrotu. Na tym nie koniec: rozpoczęto duże inwestycje w celu zwiększenia mocy produkcyjnych. W Kajetanowie trwa budowa nowego biura i nowoczesnej hali montażowej z zapleczem socjalnym. Producent planuje poprawić organizację i logistykę wewnętrzną oraz warunki pracy, a także kupić nowe maszyny i wyposażenie.

W sierpniu 2018 r. miał premierę nowy model klasycznej kwadratowej zabudowy W1CE. Tylkozsympowe wywrotki W1C z płaską podłogą od lat są jednymi z najbardziej popularnych produktów KH-KIPPER. Zmieniające się potrzeby rynku, w tym stale rosnące koszty transportu, zmuszają producentów do poszukiwania lepszych rozwiązań. Pracując nad projektem, konstruktorzy brali pod uwagę: zwiększenie objętości, sprawny wyładunek, zwiększenie wytrzymałości i nowoczesny design. Efektem tych poszukiwań jest nowa W1CE. Charakteryzuje ją nie tylko mniejsza masa i większa ładowność, jest znacznie więcej zalet.

W1CE to uniwersalna skrzynia zaprojektowana do pracy w ekstremalnie trudnych warunkach klimatycznych, tak na Syberii, jak i w gorących strefach Afryki. Wszędzie tam, gdzie jest potrzebny prosty, ale jednocześnie mocny i niezawodny sprzęt z wydajnym podgrzewaniem skrzy-

ni za pomocą spalin. Zabudowy świetnie sprawdzają się zarówno w budownictwie, jak i lżejszym transporcie kopalnianym, przewożąc piasek, żwir, kamienie o mniejszej frakcji i asfalt.

Nowy design zabudowy jest sumą doświadczeń KH-KIPPER z różnych rynków, na których są eksploatowane zabudowy kwadratowe, oraz potrzeb klientów z krajów WNP i Afryki. Skrzynię wywrotki W1CE wykonano z wysokowytrzymałej stali HARDOX. W odróżnieniu od poprzedniego modelu, gdzie podłoga miała dużo połączeń spawanych, nowy model ma ich znacznie mniej. Sztywność zabudowy zapewniają 2 podłużnice, poprzeczki i przegięcia. Powierzchnie ścian bocznych zostały wzmocnione profilami górnymi, profilem tylnym i ścianą przednią. Dzięki usunięciu zbędnych elementów konstrukcję cechuje większa sprężystość, a co za tym idzie większa

trwałość i odporność na uszkodzenia. Właściwości mechaniczne stali HARDOX 450, z której wykonano ściany boczne, dobrze zabezpieczają przed uszkodzeniami. Odpowiednio wyprofilowane naroża utrudniają przyklejanie się ładunku. Dzięki zmienionemu kształtowi skrzynia ma mniejszą masę niż poprzedni model przy tej samej objętości, a płaska powierzchnia podłogi o szerokości 2000 mm ułatwia przewóz dodatkowego sprzętu, np. posypywarki.

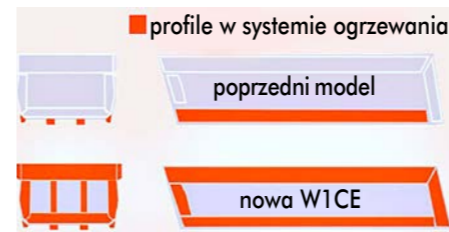
Wykorzystujący spaliny system podgrzewania skrzyni zapobiega przyklejaniu się do niej lepkich materiałów. Ułatwia to wyładunek i zwiększa bezpieczeństwo. W nowej skrzyni zwiększono powierzchnię oddającą ciepło: teraz podłoga, ściana przednia oraz profil górny są podgrzewane.

Dzięki optymalizacji przekroju skrzyni uzyskano mniejszą wysokość załadun-

Płaska powierzchnia burt ułatwia wykorzystanie skrzyni jako powierzchni reklamowej.



Ponieważ zabudowa jest narażona na trudne warunki eksploatacyjne, skrzynia została wykonana z odpornej na ścieranie i wysokowytrzymałej stali HARDOX (podłoga 6÷10 mm, burty boczne 4÷8 mm), a konstrukcja nośna ze stali STRENX.



Ułatwiono wyładunek, zwiększając przy tym bezpieczeństwo, dzięki efektywnemu podgrzewaniu spalinami większej powierzchni skrzyni niż w poprzednim modelu.

kową (niższe burty boczne) i obniżono środek ciężkości. Zapewnia to większą stabilność przy wyładunku i w trakcie jazdy, szczególnie w trudnym terenie. Kwadratowy przekrój ramy pośredniej ze stali STRENX nadaje konstrukcji odpowiednią wytrzymałość.



Dzięki zastosowaniu układu hydraulicznego z siłownikiem HYVA ALPHA zredukowano czas wyładunku. Teraz cykl

może trwać krócej niż 40 s. Demontowalne osłony obsypowe w razie zniszczenia można łatwo wymienić.

KH-KIPPER
Zabudowy Przyczepy Naczepy

ROZWIĄZANIA DLA PROFESJONALISTÓW

ZABUDOWY NA SAMOCHODY CIĘŻAROWE

PRZYCZEPY I NACZEPY

URZĄDZENIA HAKOWE

MONTAŻ ŻURAWI

KH-KIPPER Sp. z o.o.
Kajetanów 130 | 26-050 Zagnańsk
tel. +48 41 30 11 569
biuro@kh-kipper.pl | www.kh-kipper.pl

ODWIEDZ NASZE STOISKO
FN.1025/3

bauma
APRIL 8-14, 2019, MUNICH



YouTube
POZNAJ KRÓTKĄ HISTORIĘ KH-KIPPER

NA BUDOWIE

Najważniejszym ubiegłorocznym projektem, z organizacyjnego i sprzedażowego punktu widzenia, był udział we wrześniowych targach IAA. W Hanowerze firma zaprezentowała 2 zabudowy budowlane cieszące się dużą popularnością u zachodnich klientów. Dodatkowo brytyjski dystrybutor Transcover zaprezentował swoje plandeki na wywrotce z trójstronną zabudową polskiego producenta. W kwietniu KH-KIPPER ponownie pojawił się w Niemczech na monachijskich targach budowlanych Bauma.

Nowa zabudowa jest o ok. 600 kg lżejsza niż tradycyjna z zewnętrznymi usztywnieniami burt i o tyle więcej można przewieźć w każdym kursie. Zmniejszenie liczby elementów wchodzących w skład zabudowy, uproszczenie kształtu i wyeliminowanie wielu połączeń spawanych skraca czas produkcji, zapotrzebowanie na materiały i obciążenie środowiska. Zabudowa W1CE została zarejestrowana jako wspólnotowy wzór przemysłowy.



W 2019 r. polski producent chce konsekwentnie utrzymać pozycję lidera produkcji zabudów samowyładowczych w Polsce, a także umacniać pozycję na rynkach zagranicznych. Już obecnie

90% wartości sprzedaży KH-KIPPER stanowi eksport, a w ub. r. do grona partnerów firmy dołączyli nowi dystrybutorzy z Niemiec, Luksemburgu, Rosji, Węgier i Bułgarii.

WYWROTKA KH-KIPPER FEDRUJE NA SPITSBERGENIE

Z końcem 2018 r. polski producent dostarczył zabudowę do transportu węgla kamiennego do kopalni w Longyearbyen, największej miejscowości na Spitsbergenie. Skrzynia na podwoziu Volvo 8x4 została zaprojektowana specjalnie do pracy w arktycznych warunkach klimatycznych, gdzie transport odbywa się w większości w ujemnych temperaturach i podczas trwających niemal 4 miesiące nocy polarnych.

Skrzynia o objętości 26,5 m³ jest w stanie zmieścić 26 t ładunku. Hydrauliczny wibrator zamontowany pod podłogą zapobiega przymarzaniu miążkiego węgla do skrzyni. Konstruktorzy KH-KIPPER zadbałi także o odpowiednie wyprofilowanie wnętrza, by węgiel nie zalegał podczas wyładunku, ułatwanego przez hydrauliczną szufłę zsypową. Hydrauliczny dach chroni szczelnie ładunek przed arktycznym wiatrem. Dużą zaletą takiego rozwiązania w stosunku do tradycyjnej plandeki jest możliwość sterowania z kabiny bez wysiadania z samochodu. Zwiększa to bezpieczeństwo pracy kierowcy, komfort i ogólną czystość w kabinie. Dwa LED-owe światła ze specjalnym podgrzewaniem i kamera ze spryskiwaczem zamontowane na skrzyni pozwalają kierowcy śledzić proces załadunku i rozładunku z kabiny, 10 światel

LED na pojeździe zwiększa widoczność i bezpieczeństwo podczas polarnych nocy. Zamontowano również system automa-

tycznego smarowania, który monitoruje na bieżąco przebieg procesu i przekazując niezbędne informacje kierowcy.



Unikalną skrzynię KH-KIPPER z aluminiowym dachem hydraulicznym zamontowano na podwoziu Volvo FH High z 13-litrowym silnikiem o mocy 540 KM. Przednie koła są sterowane układem VDS, tylna oś w napędowym tandemie jest podnoszony przy jeździe bez obciążenia czy manewrowaniu.