

KH-KIPPER rośnie zdrowo!

KH-KIPPER zakończyła ub. rok kolejnym rekordem produkcji, wyraźnie przekraczając 2 tys. zabudów. To oznacza, że w ciągu ostatnich 4 lat podwojono skalę działalności bez większych inwestycji w infrastrukturę! O zmianach, jakie nastąpiły na początku tego roku, opowiedział Prezes firmy Andrzej Kamionka.

Rzeczywiście w latach 2015-18 udało się nam podwoić produkcję bez powiększania zakładu. Było to możliwe dzięki szerszej kooperacji, a także bardzo intensywnej pracy niektórych wydziałów. Były takie, które działały przez 7 dni w tygodniu. Pozyskaliśmy jednak dodatkową powierzchnię, której wykorzystanie umożliwiło rozwój i poprawę warunków pracy, więc w 2018 r. zapadła decyzja o budowie nowej hali montażu końcowego oraz połączonego z nią budynku biurowego.

Czy udało się oddać je do użytku przed epidemią?

Zakończyliśmy większą część prac w nowej hali montażu końcowego. Prace dotyczące nowego biura trwają, przewidujemy jego uruchomienie w 2021 r.

Czy w wyniku tej rozbudowy powstała już docelowa baza projektowa i produkcyjna firmy, „KH-KIPPER marzeń”?

Wąskim gardłem był dla nas montaż zabudów na podwoziach, ograniczało nas głównie miejsce. Dlatego właśnie zainwestowaliśmy w nową halę montażu końcowego, która pozwoli na sprawną realizację ponad 2 tys. zamówień rocznie. Na powierzchni ponad 1000 m² jest w niej 18 stanowisk znacznie przestronniejszych, niż poprzednie. Jednocześnie hala jest bardzo wysoka, 10 m do belki suwnic, co umożliwia bezpieczne podniesienie nawet wysokiej zabudowy.

Miejsce zwolnione po poprzednich stanowiskach montażowych zostało wykorzystane głównie na rozbudowę lakierni, która wcześniej była dla nas kolejnym ograniczeniem. Mamy teraz dwie śrutownie, dwie duże kabiny lakiernicze i jedną małą z osobną suszarką oraz powierzchnią przygotowawczą.

To jeszcze nie koniec rozbudowy KH-KIPPER. Po ukończeniu budynku biurowego planujemy zająć się działem laserowego cięcia profili, który umożliwi nam sprawne wytwarzanie ram pośrednich nowej konstrukcji, liniami automatycznego śrutowania i lakierowania proszkowego



Andrzej Kamionka jest związany z KH-KIPPER, można powiedzieć, od dziecka: zaczął pomagać w rodzinnej firmie jako uczeń Technikum Elektrycznego w Kielcach, pracując przy produkcji zabudów. W 2004 r. rozpoczął pracę w dziale handlowym, pod koniec 2007 r. objął stanowisko dyrektora handlowego, a w międzyczasie skończył studia na Wydziale Elektrycznym Politechniki Świętokrzyskiej. W 2014 r. objął stanowisko prezesa KH-KIPPER.

oraz automatyzacją i robotyzacją spawania.

Nagły i nieobliczalny kryzys przypomniał, że niczego nie można być pewnym, nawet dobrej posady. Czy w tym trudnym czasie dostrzega się większą odpowiedzialność za przedsiębiorstwo?

Dzięki zaangażowaniu pracowników szybko wdrożyliśmy procedury bezpieczeństwa mające na celu ochronę zespołu. Wspólnie szukaliśmy także nowych rozwiązań, by zapobiec przestojowi produkcyjnemu i przerwaniu łańcucha dostaw. Wykazując się odpowiedzialno-

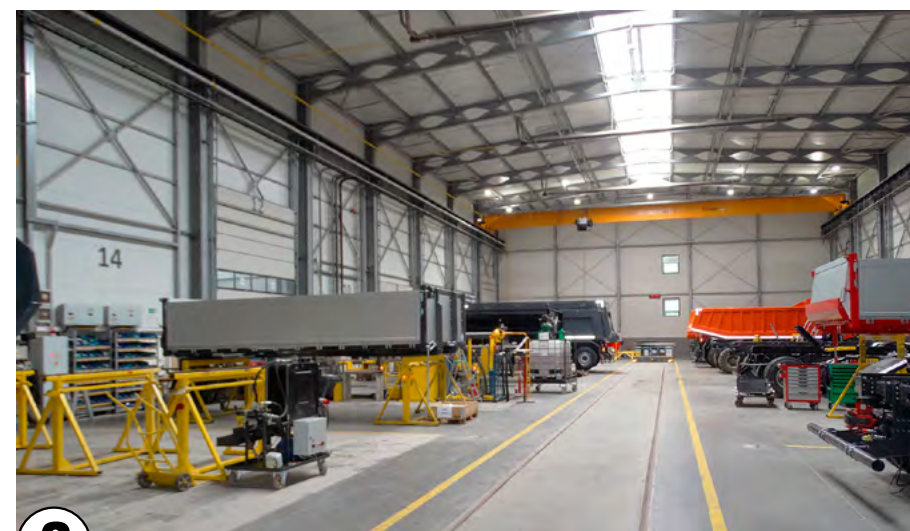
ścią za miejsca pracy, załoga pokazała, że tak naprawdę wszystkim zależy na przetrwaniu firmy.

Wywrotki nie da się zrobić w domu, trudno wyprodukować ją w masę. Jak poradziście sobie z przeciwdziałaniem ew. zakażeniom w załodze?

Wdrożyliśmy określone procedury mające na celu zapewnienie bezpieczeństwa załodze i osobom z zewnątrz. Każda osoba wchodząca na teren zakładu podlega dezynfekcji i pomiarowi temperatury. Dodatkowo stosujemy maseczki ochronne. Na całym terenie firmy są ogólnodostępne



1 Jak to często bywa, nowa hala to mały krok ludzkości, a wielki skok dla producenta zabudów o dużych rozmiarach i masie. Skończył się ścisk na montażu, zdecydowanie poprawiły warunki i bezpieczeństwo mechaników. Wielotonowe skrzynie wywrotek dotrą nad każde stanowisko za pomocą suwnicy, gniazda zasilania prądem i sprężonym powietrzem ulokowano z kolei w podłodze, by zmniejszyć płątaninę przewodów.



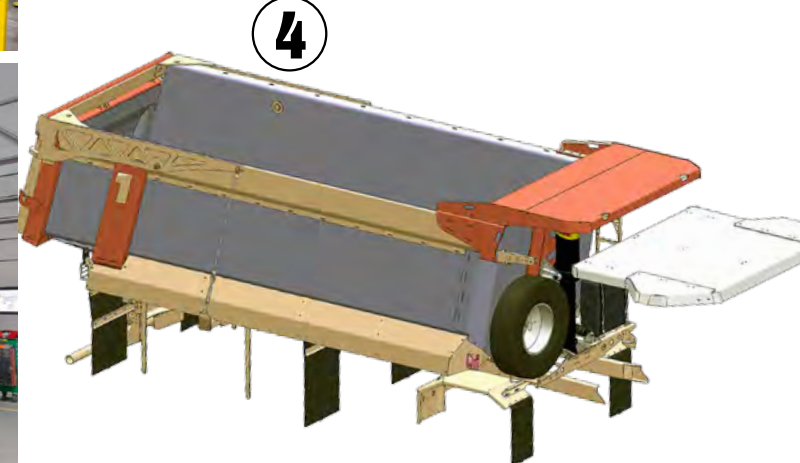
2 Zwiększenie wymiarów stanowisk było o tyle istotne, że KH-KIPPER jest specjalistą od przypadków nietypowych, m.in. wywrotek kopalnianych dla klientów rosyjskich. Wymiary skrzyń ładunkowych są dobierane zgodnie z ich zamówieniami uwzględniającymi lokalne warunki, toteż np. szerokość może być znacznie większa, niż przewidują przepisy europejskie.



3 Inny ciekawy przypadek to zabudowa na podwoziu Volvo zmodyfikowanym do 5-osiowego przez holenderskiego Terberga, przeznaczona dla klienta w Rumunii. Rodzinna firma z Kielc swobodnie porusza się w meandrach globalizacji.



4 Przykładem „szycia na miarę” były też 3 wywrotki na podwoziach Scania z dzielonym daszkiem: część była zamontowana bezpośrednio na kabinie. Chodziło o zmniejszenie wysokości przy wywrocie.



środki dezynfekujące i ochronne. Zwiększyliśmy dystans pomiędzy stanowiskami oraz rozsunęliśmy w czasie pracę wprowadzając system zmianowy. Dzięki temu do września udało się nam uniknąć zarażeń.

Rząd zaproponował osłony finansowe dla firm, które zostały dotknięte nagłym spadkiem przychodów, a stałe wydatki nie zmalały. Czy są to wystarczające rozwiązania? Jakiej pomocy oczekivalibyście na czas wychodzenia z dołka?

W I kwartale roku nie odnotowaliśmy spadku sprzedaży, ale w kwietniu skala działalności spadła o około 1/3. Wystąpiliśmy od kwietnia z wnioskiem o wsparcie w postaci dofinansowania do wynagrodzeń, by utrzymać zatrudnienie. Korzystaliśmy z tego wsparcia przez 3 miesiące.

Niezależnie od pandemii trzeba będzie rozkręcić produkcję i znowu pojawią się dawne problemy, m.in. brak chętnych do pracy. Zjawisko jest równie powszechne jak koronawirus i podobnie przeciwdziałanie wydaje się nieco chaotyczne. Brakuje np. akcji promujących wśród młodzieży zawody, które są męczące i brudzą ręce, ale dają satysfakcję tworzenia. Jak wygląda rekrutacja przyszłych kadr w KH-KIPPER?

Od lat staramy się być dobrym pracodawcą, więc nigdy nie mieliśmy problemów z utrzymaniem pracowników, ale w związku z koniecznością zwiększenia kadry w ostatnich latach kadry odczuliśmy większe potrzeby pozyskania nowych. Prostą i skuteczną receptą okazało się zwiększenie proponowanego wynagro-

dzenia. Zwykła rekrutacja często nie jest jednak wystarczająca. Od 2017 r. na mocy porozumień o klasach patronackich uczniowie wybranych szkół metalowych, mechanicznych i elektrycznych odbywają w naszej firmie całoroczne praktyki zawodowe i zajęcia praktyczne. Organizowane są także tzw. wizyty zawodoznawcze dla uczniów i nauczycieli, na których mogą zapoznać się z organizacją pracy, poznają park maszynowy firmy patronackiej czy procesy technologiczne.

Taki kompleksowy system patronatu nad uczniami daje nam możliwość pozyskania pracowników z praktyką w naszym zakładzie, więc już w dużym stopniu przygotowanych do pracy.

Szczególnie pożyteczna jest trwająca od wielu lat współpraca z Politechniką Świętokrzyską. Wywodzi się z niej ok. 1/3 naszych pracowników; dział konstrukcyjny, logistyka, zakupy są obsadzone absolwentami kieleckiej uczelni. To też rezultat wcześniejszego zorganizowania dla chętnych praktyk zawodowych, stanowisk pracy w czasie wolnym od nauki, a nawet wspólnego dobierania tematów prac dyplomowych.

W Kielcach powstało Centrum Kształcenia Zawodowego CK Technik z nowoczesną infrastrukturą szkolnictwa zawodowego i edukacji, którego celem jest praktyczna edukacja zawodowa zgodnie z możliwościami i potrzebami lokalnej gospodarki. W ramach nawiązanej przez nas współpracy z CK Technik wybrani uczniowie kieleckich szkół zawodowych uczą się w realnych warunkach zakładu pracy, a dla najlepszych przewidziane są stypendia i oferty pracy w okresie wakacyjnych lub na stałe. Kilko takich

uczniów właśnie zakończyło u nas praktyki zawodowe.

Szkolnictwo zawodowe przez lata było mocno zaniedbywane, więc wiele zawodów jest teraz w cenie, tym bardziej, że gospodarka szybko się rozwija, a Polska jest mocnym eksporterem. Taki model współpracy ze szkołami zawodowymi świetnie sprawdza w się Europie Zachodniej i krajach skandynawskich.

KH-KIPPER chlubi się ostatnio wywrotkami kopalnianymi, ale świat mierza do urbanizacji i coraz więcej budów przypada na tereny miejskie. To pociąga za sobą nacisk na ekologię, czego częścią musi być także producent zabudów, legitymując się przed klientami ekopodejściem: wykorzystaniem zielonej energii, ograniczeniem odpadów itp. Czy jesteście na to gotowi?

Oczywiście angażujemy się w innowacyjne projekty ekologiczne. Ostatnio wykonaliśmy dla klienta z Niemiec zabudowę wywrotki z żurawiem wyposażoną w elektryczną przystawkę odbioru mocy. Wywrotka ma jeździć w obrębie miasta, a elektryczny napęd hydrauliki ogranicza nie tylko hałas, ale i emisję spalin. Wykonujemy także zabudowy podwozi zasilanych gazem. Obecnie jesteśmy w trakcie realizacji nadwozia na elektrycznym podwoziu Volvo.

Coraz więcej przetargów w Europie wymaga stosowania ekologicznego oleju BIO: tu również odpowiadamy na potrzeby klientów. Nasze zabudowy są nieustannie optymalizowane pod kątem masy, tj. ilości materiałów potrzebnych do produkcji, wydajności produkcji, itp. Ma to bezpośrednie przełożenie na ilość



energii potrzebnej do wytworzenia i wpływ na środowisko. Dodatkowo na dachu nowej hali montażowej zamontowaliśmy instalację fotowoltaiczną o mocy 150 kW, pierwszą, ale nie ostatnią.

Czy receptą na niespodziewane kryzysy nie jest większa różnorodność produkcji? W KH-KIPPER zapowiadano m.in. większe zaangażowanie w branżę komunalną, która od lat przewija się, ale stale jakby w cieniu budowlanki.

Budowlanka zawsze była i jest naszą najmocniejszą stroną. Nawet w dobie pandemii klienci interesują się najbardziej właśnie sprzętem budowlanym: odbierają zamówione wcześniej wywrotki i pytają o nowe. W naszej ofercie znajduje się również sprzęt dla branży kopalnianej, komu-

nalnej, energetycznej, a nawet rolniczej, bo wiemy, że dywersyfikacja produktów jest niezwykle istotna przy prowadzeniu biznesu na różnych rynkach i dla wielu branż. Cały czas bierzemy udział w przetargach komunalnych lub produkujemy dla indywidualnych klientów m.in. hakuwce, zabudowy do utrzymania dróg, przewożenia półpłynnych odpadów lub selektywnej zbiórki odpadów, przyczepy podkonetenerowe.

Nasze produkty dostarczamy do ponad 60 krajów. Taka liczba rynków docelowych zawsze zapewniała nam większe bezpieczeństwo.

Sporo targowych imprez zagranicznych i krajowych już odwołano, los kolejnych jest zagrożony. Jak w tej sytuacji pro-

muje swoje produkty KH-KIPPER, firma w 90% zależna od eksportu?

Pandemia Covid-19 postawiła nas w wyjątkowo trudnej sytuacji, bo wszystkie imprezy, w których planowaliśmy wziąć udział zostały odwołane lub przesunięte. Przenieśliśmy swoje działania sprzedażowe i marketingowe do internetu w jeszcze większym stopniu niż wcześniej. W tym momencie zdalny kontakt z klientem zapewnia wszystkim największe bezpieczeństwo. Ale oczywiście nie możemy się już doczekać bezpośrednich spotkań z klientami.

Nieodmiennie życzymy powodzenia firmie, która jest przykładem polskiego sukcesu w wysoce konkurencyjnej branży. I dużo zdrowia!

Nie zważając na pandemię, klienci KH-KIPPER odbierali w tym roku m.in.:



klasyczne kwadratowe wywrotki W1C



wywrotki kopalniane W1MV, w których maksymalnie wykorzystano właściwości stali wytrzymałych na ścieranie



skrzynie stałe ZSA dla hurtowni budowlanych



wywrotki 3-stronne W3H z lewą burtą hydrauliczną, uproszczone w obudowie



przyczepy-wywrotki trójstronne P2T W3H do kompletu z wywrotkami na samochodowych podwoziach 3-osiowych



zabudowy i pojazdy wykonywane na zamówienia ze Skandynawii

NOWA ZABUDOWA TRÓJSTRONNA KH-KIPPER W3H

Firmy budowlane poszukują uniwersalnych pojazdów, wykonujących różne prace w ciągu roku. Udoskonalona zabudowa trójstronna KH-KIPPER W3H może służyć do transportu materiałów sypkich, ładunków spaletyzowanych, małych maszyn budowlanych, a po odpowiednim wyposażeniu nawet długich rur kanalizacyjnych.

Trójstronna zabudowa W3H z siłownikiem pod podłogą jest wyposażona w hydrauliczną lewą burtę, która opuszcza się płynnie w dół od pozycji pionowej do 180° w zależności od konfiguracji podwozia. Umożliwia to podjechanie wózkiem widłowym i sprawny przeładunek materiałów spaletyzowanych, np. kostki brukowej. Skrzynia o szerokości wewnętrznej 2410

mm mieści dwie palety obok siebie. Otwarcie burty o 90° bez podnoszenia skrzyni ułatwia załadunek materiału z rampy. Po podniesieniu skrzyni i otwarciu burty do 90° można precyzyjnie wysypać ładunek na bok w pewnej odległości od pojazdu.

Po otwarciu prawej burty do dołu można podejchać pod wywrotek wózkiem widłowym i załadować materiały budowlane na paletach. Ręcznie otwarcie ok. 300-kilogramowej burty jest ułatwione przez nowe wspomaganie sprężynowe. Wystarczy zwolnić 2 dźwignie po bokach burty i pociągnąć ją na dół. Specjalna blokada zapobiega otwarciu w tej pozycji zamków dolnych, co mogłoby doprowadzić do upadku burty na ziemię. Wyładunek mate-

riałów sypkich odbywa się automatycznie po zwolnieniu zamków dolnych lub zwolnieniu zamków górnych i otwarciu burty o 90°.

Tylna burta otwiera się automatycznie wraz z podniesieniem skrzyni i zamyka przy opuszczaniu. W nowym rozwiązaniu zoptymalizowano system zamykania mechanicznego, poprawiając funkcjonalność i bezpieczeństwo. Szufła SNEEP umieszczona na tym samym poziomie co podłoga sprawia, że sypki materiał łatwo zsypuje się i nie zbiera w uskoku. Narażoną na uszkodzenia szufłę łatwo wymienić na nową.

Dzięki większej szczelności skrzynia może służyć do transportu nawet bardzo drobnych materiałów sypkich, np. maku lub rzepaku.

Nowa plandeka obsługiwana z poziomu ziemi za pomocą wydłużonej korby poprawia komfort i bezpieczeństwo pracy, szczególnie podczas złej pogody, gdy powierzchnia samochodu jest mokra czy oblodzona. Obsługa z ziemi jest szybsza.

Nowa wywrotka jest wykonana ze stali HARDOX (podłoga 6 mm, burty 4 mm) i STRENX (tylna burta 5 mm i konstrukcja nośna). Pomysłowe rozwiązania i bezpieczeństwo użytkowania zgłoszono do konkursu Trailer Innovation Award 2021 r.



BUDIMEX CENI ZABUDOWY KH-KIPPER

Na początku sierpnia Budimex odebrał 6 wywrotek z zabudowami tylnosypowymi KH-KIPPER na podwoziach MAN TGS 41.470 8x8. Budimex SA to jedna z największych grup budowlanych działających w sektorze infrastruktury drogowej, kolejowej, lotniskowej, budownictwa kubaturowego, energetycznego, przemysłowego i ekologicznego. Obecnie Budimex koncentruje się na rynku polskim. To nie pierwsze zlecenie powierzone KH-KIPPER: do floty Budimeksu trafiło już kilkadziesiąt zabudów, a w tym roku zamówiono ich 10. Wywrotki KH-KIPPER pracowały m. in. przy budowie zbiornika przeciwpowodziowego w Raciborzu, największej inwestycji



hydrotechnicznej w Polsce zapewniającej bezpieczeństwo milionom ludzi i setkom miejscowości z Wrocławiem włącznie, czy budowie odcinka drogi ekspresowej nr 7 od Skarżyska-Kamiennej do granicy województw świętokrzyskiego i mazowieckiego.

Zabudowy tylnosypowe W1U są przeznaczone są transportu materiałów sypkich i masy bitumicznej. Kształt skrzyni przypominający odwróconą literę omega i pochylona burta przednia sprawiają, że

leпки materiał nie przykleja się do jej wnętrza i łatwiej się zsypuje. „Budownictwo wymaga sprawnej i nieprzerwanej dostawy piasku, żwiru czy asfaltu. Od wielu lat współpracujemy z firmą KH-KIPPER, bo nasz sprzęt pracuje w ciężkich warunkach eksploatacyjnych i zabudowy muszą być dostosowane do ekstremalnego trybu pracy. Muszą mieć niską wagę i jak największą ładowność, oczywiście przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości, co pozwala

optymalizować koszty transportu mające niebagatelne znaczenie przy realizacji dużych projektów budowlanych. Kilkadziesiąt wywrotek ze skrzyniami KH-KIPPER już użytkujemy, więc mieliśmy okazję docenić ich nowoczesną konstrukcję, niejednokrotnie korzystając ze wsparcia technicznego, a także sprawnego i profesjonalnego serwisu” – mówił obecny przy przekazaniu samochodów Jacek Szumski, Dyrektor ds. technicznych Budimex SA.