

INSTRUKCJA OBSŁUGI WYWROTKI KH-KIPPER

INSTRUKCJA ORYGINALNA

KH-KIPPER
Kajetanów 130
26-050 Zagnańsk
Tel.: (+48) 41 30 11 569
Fax: (+48) 41 30 11 303
www.kh-kipper.pl



Spis treści

| | |
|--|----|
| Wprowadzenie | 1 |
| 1. Ogólne środki bezpieczeństwa | 2 |
| 2. Opis wywrotki KH-KIPPER | 6 |
| 2.1. Identyfikacja wywrotki..... | 8 |
| 3. Zasada działania wywrotki | 11 |
| 3.1. Pneumatyczny zawór sterujący | 11 |
| 3.2. Sterowanie przystawką odbioru mocy | 15 |
| 3.3. Blokada burty tylnej i burt bocznych | 17 |
| 3.4. Sterowanie burtą otwieraną i zamykaną hydraulicznie | 19 |
| 3.5. Praca wywrotką tylnozsypową | 20 |
| 3.6. Praca wywrotką dwustronną, trójstronną..... | 22 |
| 3.7. Praca wywrotką do transportu lekkiego typu W3F | 25 |
| 3.8. Opuszczanie skrzyni ładunkowej | 30 |
| 4. Obsługa techniczna | 32 |
| 4.1. Program obsługi | 32 |
| 4.2. Wykaz punktów smarowniczych | 33 |
| 4.3. Centralne smarowanie | 40 |
| 4.4. Oleje hydrauliczne | 40 |
| 4.5. Obsługa wyposażenia dodatkowego | 44 |
| 4.5.1. Obsługa wciągarki koła zapasowego | 44 |
| 4.5.2. Obsługa planeki | 48 |
| 4.5.3. Bariery boczne | 52 |
| 4.5.4. Zderzak składany | 53 |
| 4.5.5. System podgrzewania spalinami | 55 |
| 4.5.6. Zamek HYFIX | 56 |
| 4.5.7. Montaż ostrzy usuwających kamienie spomiędzy kół | 57 |
| 4.5.8. Podnoszenie skrzyni ładunkowej przy użyciu ręcznej pompki hydraulicznej | 59 |
| 4.5.9. Hydrauliczny dźwig samochodowy (HDS) na konsoli | 60 |
| 5. System wymienny | 61 |
| 5.1. Bezpieczeństwo pracy | 61 |
| 5.2. Hydrauliczny system wymienny | 62 |
| 5.2.1. Montaż na podwoziu | 64 |
| 5.2.2. Demontaż | 67 |
| 5.2.3. Obsługa | 68 |
| 5.3. Mechaniczny system wymienny | 69 |
| 5.3.1. Montaż na podwoziu | 69 |
| 5.3.2. Obsługa | 70 |
| 6. Przyczyny usterek i ich usuwanie | 71 |
| 7. Schematy hydrauliczne oraz zestawienie części zamiennych | 74 |
| Deklaracja Zgodności WE II A z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE WZÓR | 81 |
| Formularz reklamacji | 82 |
| Badanie zadowolenia klienta..... | 88 |
| Notatki | |

WPROWADZENIE

Podręcznik ten został napisany w celu wyjaśnienia właściwego sposobu użytkowania i konserwacji wywrotek firmy KH-KIPPER.

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z obsługą i zasadami konserwacji wywrotki opisanymi w niniejszej instrukcji. Należy pamiętać, że najczęstszą przyczyną uszkodzeń sprzętu jest niewłaściwe jego użytkowanie i konserwacja.

W przypadku wystąpienia uszkodzenia i konieczności wykonania naprawy prosimy o wypełnienie formularza reklamacyjnego (str. 82) i przesłanie faksem do działu sprzedaży firmy KH-KIPPER na nr: +48 41 30 11 303 lub wypełnienie formularza na stronie internetowej www.kh-kipper.pl w zakładce „Serwis”.

Zwracamy uwagę, że KH-KIPPER nie uznaje skarg i reklamacji na sprzęt wynikających z niewłaściwego jego użytkowania i konserwacji oraz z wadliwie wykonanej naprawy.

Jednocześnie prosimy o wypełnienie formularza „Badanie zadowolenia klienta” (str. 88) po następujących okresach użytkowania: 6 miesięcy, 12 miesięcy, 24 miesiące. Niniejsza karta posłuży nam do poznania Państwa opinii na temat naszych produktów i pozwoli na ich udoskonalenie zgodnie z Państwa oczekiwaniami i potrzebami. Za wypełnienie powyższego formularza i odesłanie do naszej firmy serdecznie dziękujemy.

Nieustannie staramy się rozwijać i poprawiać konstrukcje naszych produktów, tam gdzie jest to tylko możliwe tak, aby Państwa pojazdy posiadały już nowe rozwiązania i nowe możliwości. Dlatego też Państwa produkt może posiadać już pewne rozwiązania nieopisane jeszcze w tym druku instrukcji.

Informacje dotyczące zagrożeń, środków ostrożności i nakazów związanych z bezpieczeństwem użytkowania oznaczone są w treści instrukcji symbolem:



1. Ogólne środki bezpieczeństwa

Operator sprzętu ciężkiego powinien zdawać sobie sprawę z zagrożeń wynikających z obsługi tego typu urządzeń. Stosowanie się do poniższej instrukcji zwiększy bezpieczeństwo pracy i obsługi wywrotki. Firma KH-KIPPER nie odpowiada za szkody spowodowane niewłaściwą obsługą i konserwacją sprzętu, oraz jego wykorzystaniem nie zgodnym z przeznaczeniem.

- 1. Zabrania się użytkowania wywrotki niezgodnie z jej przeznaczeniem.**
- 2. W trakcie prac obsługowych należy używać odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwych narzędzi.**
- 3. Ładunek na skrzyni powinien być rozmieszczony równomiernie. Nierównomierne rozmieszczenie ładunku może doprowadzić do przeciążenia elementów układu hydraulicznego, jak również znacząco zwiększa ryzyko wywrócenia pojazdu.**
- 4. Zabrania się przebywania na skrzyni ładunkowej i w jej obrębie podczas załadunku i wyładunku.**
- 5. Przed rozładunkiem należy upewnić się, że pojazd stoi na równym i utwardzonym podłożu.**
- 6. Zabronione jest wyładowywanie na nierównym, niestabilnym terenie oraz podczas panujących złych warunków atmosferycznych (burza, silny wiatr itp.)**
- 7. Należy zwrócić szczególną uwagę na obecność przewodów sieci energetycznej nad podnoszoną skrzynią wywrotki. Bezpieczna minimalna odległość od przewodów energetycznych w przypadku, gdy napięcie linii nie jest znane wynosi 5 m. W zależności od napięcia bezpieczna minimalna odległość od przewodów energetycznych wynosi odpowiednio: do 1 kV – 1 m, od 1 kV do 110kV – 3 m, od 110 kV do 220 kV – 4 m, od 220 kV – 5 m.**
- 8. Zabrania się podnoszenia skrzyni ładunkowej, jeśli istnieje niebezpieczeństwo wywrócenia pojazdu.**
- 9. Przed rozpoczęciem rozładunku należy wyjąć bolec zabezpieczający burtę wywrotki (jeśli taki występuje).**
- 10. Zabrania się rozładunku przy zamkniętej burcie tylnej (przy rozładunku do tyłu) i przy zamkniętych burtach bocznych (przy rozładunku na bok).**
- 11. Podczas rozładunku wywrotek trójstronnych na boki burta tylna musi być zamknięta, a przy rozładunku do tyłu muszą być zamknięte burty boczne skrzyni.**
- 12. Przed rozładunkiem sprawdzić czy skrzynia nie będzie kolidować z konstrukcjami zewnętrznymi podczas jej podnoszenia.**
- 13. Zabrania się załączania przystawki odbioru mocy gdy jest włączony bieg. Przed załączeniem przystawki należy włączyć hamulec postojowy. Po zakończeniu wyładunku należy wyłączyć przystawkę odbioru mocy.**

14. Zabrania się przebywania pod podniesioną skrzynią ładunkową. W przypadku wystąpienia takiej konieczności należy najpierw zabezpieczyć skrzynię podporą naprawczą.
15. Należy zwrócić szczególną uwagę na ładunki, które mogą zamarznąć podczas transportu. Podczas rozładunku może to spowodować utratę stateczności wywrotki i doprowadzić do jej wywrócenia. Zabrania się kontynuowania wyładunku, gdy w wyniku podniesienia skrzyni ładunkowej nie następuje zsuwanie ładunku ze skrzyni.
16. Jeżeli widzisz zagrożenie wywrócenia się pojazdu natychmiast przerwij podnoszenie skrzyni, opuść powoli skrzynię i sprawdź przyczynę.
17. Jeżeli podczas podnoszenia skrzyni pojazd zaczyna się przewracać natychmiast oddal się w bezpieczne miejsce.
18. Jeżeli podczas przebywania w kabinie pojazd zaczyna się przechylać:
 - pozostań w kabinie,
 - zaprzyj się o fotel,
 - trzymaj się kierownicy,
 - nigdy nie wyskakuj z kabiny gdy pojazd się przewraca.
19. Po zakończeniu rozładunku należy upewnić się, że skrzynia jest pusta.
20. Należy pamiętać o właściwej obsłudze technicznej wywrotki, regularnym wykonywaniu czynności serwisowych i przewidzianych przeglądów. Nie wykonanie planowego przeglądu zabudowy skutkuje utratą gwarancji na zabudowę.
21. Zabrania się długotrwałego wystawiania tłoczysk siłownika hydraulicznego na działanie czynników atmosferycznych (deszcz, śnieg). Może to spowodować korozję powierzchni tłoczysk i uszkodzenie siłownika.

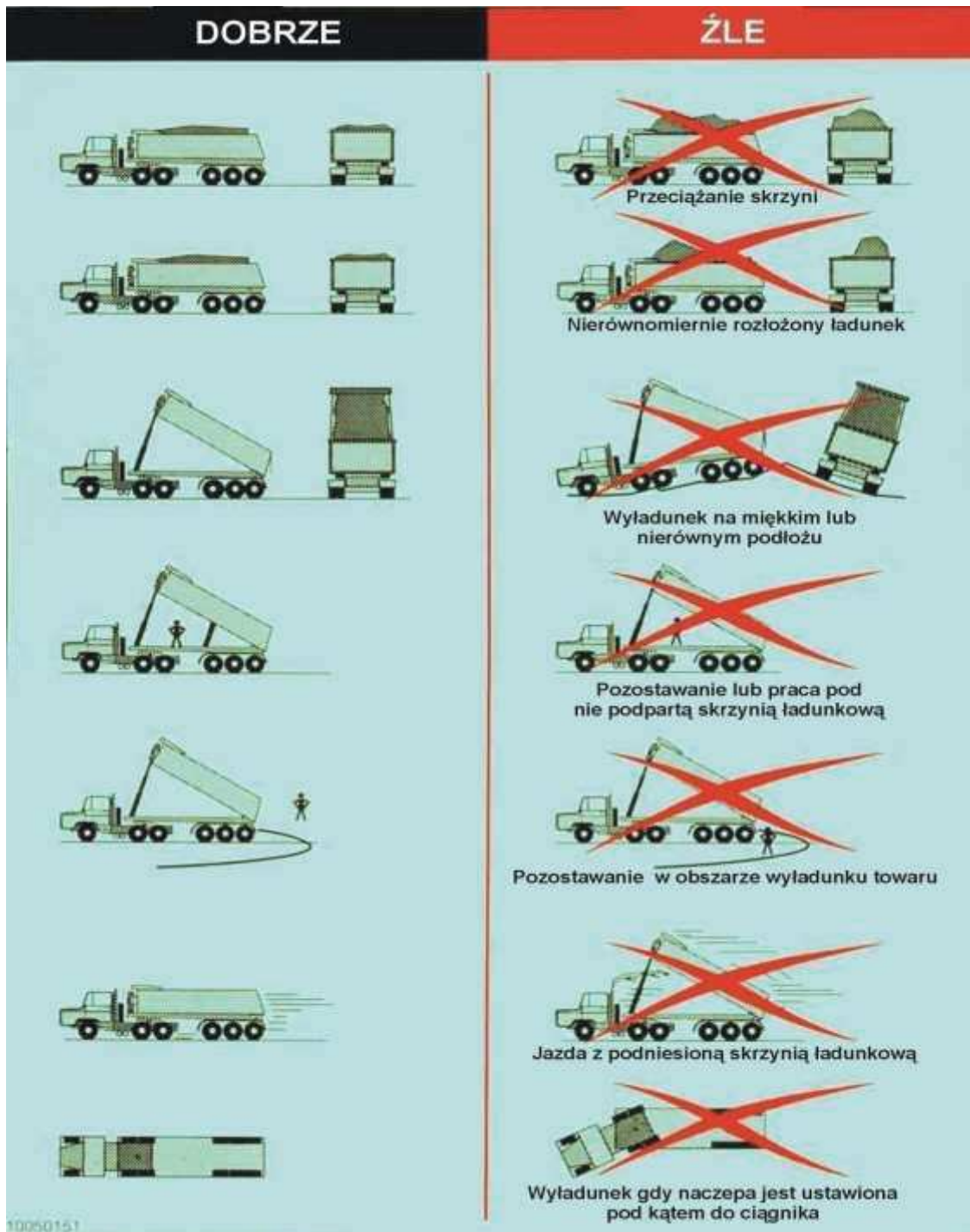
Maksymalny czas pozostawiania siłownika w stanie wysuniętym wynosi 0,5 godz.
22. Należy uważać aby podczas mycia wywrotki strumień wody nie był kierowany bezpośrednio na tłoczyska siłownika.

ZABRONIONE JEST:

- Przeciążanie wywrotki,
- Jazda z nierównomiernie rozłożonym ładunkiem,
- Wyładunek na nierównym i niestabilnym podłożu,
- Przebywanie pod nie podpartą skrzynią ładunkową,
- Jazda z podniesioną skrzynią,
- Dokonywanie jakichkolwiek zmian w istniejącej instalacji,

- **Zmiana ustawionych fabrycznie wartości ciśnień,**
- **Samodzielna regulacja kąta wywrotu,**
- **Jazda bez bolców zabezpieczających burty przed otwarciem,**
- **Wyładunek z zamkniętymi burtami,**
- **Wyładunek z rozłożonymi drabinkami**
- **Wyładunek do tyłu z niezabezpieczonymi przed otwarciem lub otwartymi ale nie przymocowanymi do burt bocznych klap – drzwiami (drzwiami francuskimi).**

OGÓLNE ZASADY PRACY WYWROTKI



2. Opis wywrotki KH -KIPPER

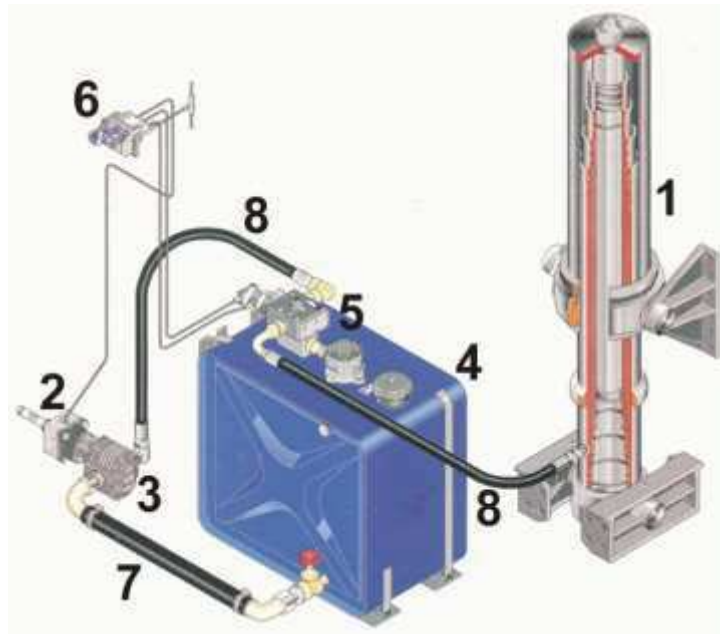
Pełny układ mechanizmu wywrotki dostosowany do podwozia składa się z:

- Ramy pośredniej
- Skrzyni ładunkowej



Rys. 1. Przykładowa zabudowa – wywrotka

- Układów:
 - Hydraulicznego (rys. 2, schematy układów hydraulicznych – pkt. 7.)
 - Pneumatycznego
 - Elektrycznego



Rys. 2. Przykładowy układ hydrauliczny wywrotki tylnosypowej

Główne części układu hydraulicznego (według rys. 2):

- siłownik hydrauliczny - 1
- przystawka odbioru mocy - 2
- pompa - 3
- zbiornik oleju z filtrem powrotnym - 4
- główny zawór rozdzielający - 5
- sterowanie pneumatyczne montowane w kabinie - 6
- wąż hydrauliczny ssący - 7
- wąż hydrauliczny ciśnieniowy - 8
- pneumatyczny ogranicznik kąta wywrotu




Instalacja elektryczna wywrotki ogranicza się do sygnalizacji świetlnej i opcjonalnie dźwiękowej załączenia przystawki odbioru mocy oraz uniesienia skrzyni. Najczęściej producent podwozia przewiduje osobną lampkę kontrolną na tablicy rozdzielczej, ewentualnie na konsoli sterującej.

2.1. Identyfikacja wywrotki

Wywrotka KH-KIPPER oznakowana jest za pomocą tabliczki znamionowej (rys. 3a,b) oraz numeru fabrycznego zabudowy (rys. 5). Zarówno tabliczka znamionowa jak i wybity numer fabryczny (na skrzyni i ramie pośredniej) znajdują się po prawej stronie wywrotki. Numer fabryczny znajduje się również na tabliczce znamionowej. Tabliczka znamionowa znajduje się na ramie pośredniej w jej przedniej części (rys. 4a,b). Numer fabryczny na skrzyni ładunkowej wybity jest na jej ścianie przedniej (obszar zaznaczony na zielono - rys.5), a na ramie pośredniej w jej przedniej części (obszar zaznaczony na niebiesko - rys.5).

| | | | | | |
|--|-------|----------------------|------------|---|--|
| PRODUCENT | | KH-KIPPER Sp. z o.o. | |  KH-KIPPER Zabudowy Przyczepy Naczepty |   |
| NR HOMOLOGACJI | | | | | |
| ETAP HOMOLOGACJI | | | | Zakład Produkcyjny Kajetanów 130, 26-050 Zagnańsk Tel. +48 41 301 15 68, 69 Fax. +48 41 301 13 03 www.kh-kipper.pl | |
| VIN | | | | RODZAJ ZABUDOWY | |
| MAKS. DOP. RZECZYWISTA MASA CAŁKOWITA POJAZDU | | | | NR FABRYCZNY | |
| MAKS. DOP. RZECZYWISTA MASA CAŁKOWITA ZESPÓŁU POJAZDÓW | | | | DATA PRODUKCJI | |
| NACISKI NA OSIE | | DOPUSZCZALNE | MAKSYMALNE | GRUPA OSI | TYP |
| | OŚ 1- | [kg] | [kg] | | INNE URZĄDZENIA |
| | OŚ 2- | [kg] | [kg] | | MARKA |
| | OŚ 3- | [kg] | [kg] | | TYP |
| | OŚ 4- | [kg] | [kg] | | NR SERYJNY |
| OŚ 5- | [kg] | [kg] | | UDŹWIG | |
| | | | | E9-58R-02 1238 | |
| | | | | E9-73R-01 1069 | |

Rys. 3a. Tabliczka znamionowa PL

| | | | | | | | |
|--|--|-----------------------------|--|--|--|--|--|
| MANUFACTURER | | KH-KIPPER Sp. z o.o. | |  KH-KIPPER Bodies Trailers Semitrailers | |   | |
| APPROVAL NO | | [] | | Factory | | Kajetanów 130, 26-050 Zagnańsk | |
| APPROVAL STAGE | | [] | | Tel. +48 41 301 15 68, 69 | | Fax. +48 41 301 13 03 | |
| VIN | | [] | | www.kh-kipper.pl | | [] | |
| MAX. PERMISSIBLE GROSS VEHICLE WEIGHT | | [] [kg] | | TYPE OF BODY | | [] | |
| MAX. PERMISSIBLE GROSS VEHICLE WEIGHT OF THE COMBINATION OF VEHICLES | | [] [kg] | | SERIAL NO. | | [] | |
| | | [] [kg] | | DATE OF PRODUCTION | | [] TYPE [] | |
| | | [] [kg] | | OTHER DEVICES | | [] | |
| | | [] [kg] | | MAKE | | [] | |
| | | [] [kg] | | TYPE | | [] | |
| | | [] [kg] | | SERIAL NO. | | [] | |
| | | [] [kg] | | LIFTING CAPACITY | | [] [kg] | |
| | | [] [kg] | | [] E9-58R-02 1238 | | [] E9-73R-01 1069 | |

Rys. 3b. Tabliczka znamionowa ENG



Rys. 4a. Przykładowe miejsce umieszczenia tabliczki znamionowej



Rys. 4b. Przykładowe miejsce umieszczenia tabliczki znamionowej



Rys. 5. Miejsce wybitego przykładowego numeru fabrycznego na skrzyni ładunkowej i ramie pośredniej

3. Zasada działania wywrotki

Wywrotki wyposażone są w hydrauliczny układ do kiprowania skrzyni sterowany pneumatycznie. Układ zasilany jest pompą hydrauliczną napędzaną najczęściej ze skrzyni biegów za pomocą przystawki odbioru mocy - **PTO** (z j. angielskiego Power Take Off). Po załączeniu PTO uruchamiana jest pompa, która tłoczy olej hydrauliczny ze zbiornika do zaworu rozdzielającego. W neutralnym położeniu dźwigni sterownika pneumatycznego olej swobodnie wraca przez zawór do zbiornika. Po przesterowaniu dźwignią sterownika pneumatycznego w pozycję na podnoszenie olej hydrauliczny tłoczony jest do siłownika hydraulicznego, który unosi skrzynię ładunkową. W krańcowym położeniu skrzyni podnoszenie zostaje przerwane za pomocą zaworu ograniczającego krańcowego i olej zamiast do siłownika znów krąży od pompy przez zawór do zbiornika. W momencie zmiany pozycji dźwigni sterownika w pozycję na opuszczanie w zaworze rozdzielającym otwiera się przepływ oleju z siłownika do zbiornika oleju i skrzynia zostaje opuszczona.

W wywrotkach produkcji KH-KIPPER możliwe jest sterowanie pneumatyczne:

- hakami blokującymi burtę tylną
- hakami blokującymi burty boczne
- burty otwieranej i zamykanej hydraulicznie
- przystawką odbioru mocy
- podnoszeniem i opuszczaniem skrzyni
- zaworem rozdzielającym strumień oleju na wywrotkę lub przyczepę
- zaworem rozdzielającym strumień oleju na wywrotkę lub żuraw (lub inne odbiorniki hydrauliczne np. wyciągarke)

3.1. Pneumatyczny zawór sterujący

Sterowanie pracą wywrotki odbywa się z kabiny kierowcy przy pomocy umieszczonych w niej sterowników (rys. a, b, c, d,e). Ilość sterowników jest uzależniona od specyfikacji technicznej zabudowy.



a



b



c



d



e

Rys. 6. Sterowniki pneumatyczne: a, c) sterownik pneumatyczny podnoszenia skrzyni, b, d) sterownik pneumatyczny podnoszenia skrzyni ze zintegrowanym przełącznikiem załączania przystawki odbioru mocy (PTO) lub sterowania zaworem pneumatycznym 3/2, e) przełącznik PTO lub zaworu pneum. 3/2.



a



b



c



d

Rys. 7. Przykładowe sterowniki pneumatyczne podnoszenia/opuszczania skrzyni.



a

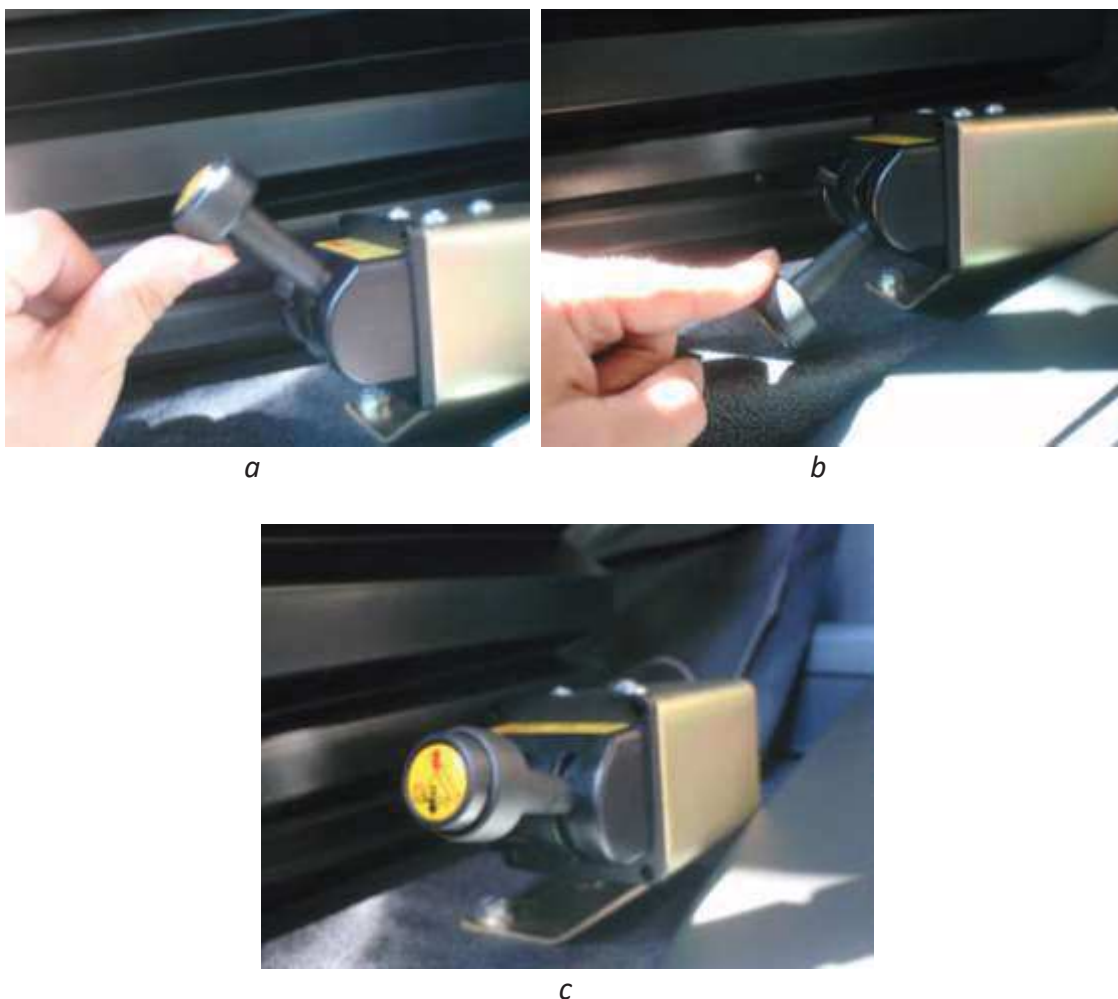


b



c

Rys. 8. Przykładowe sterowniki pneumatyczne: a,b) otwierania/zamykania burty hydraulicznej, c) sterownik zaworu 3/2 żuraw/wywrotka lub wywrotka/przyczepa.



Rys. 9. Pneumatyczny zawór sterujący podnoszeniem i opuszczaniem skrzyni: a) podnoszenie skrzyni, b) opuszczanie skrzyni, c) pozycja neutralna

3.2. Sterowanie przystawką odbioru mocy

Jeżeli samochód posiada fabryczne sterowanie przystawką należy zapoznać się z instrukcją obsługi podwozia.

W przypadku gdy producent podwozia nie wyposażył pojazdu w sterowanie przystawką odbioru mocy (PTO), odbywa się to przy pomocy włącznika pneumatycznego (rys. 6-e).

Aby włączyć przystawkę odbioru mocy należy:

1. Zatrzymać samochód i włączyć hamulec postojowy.
2. Wcisnąć sprzęgło.
3. Ustawić dźwignię zmiany biegów w pozycji neutralnej.
4. Włączyć przystawkę odbioru mocy ustawiając dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycji „załączone”. Lampka kontrolna na sterowniku zaświeci się sygnalizując włączenie przystawki odbioru mocy.
5. Zwolnić pedał sprzęgła.

Podobnie załączamy przystawkę odbioru mocy zamontowaną fabrycznie przez producenta podwozia. Do tego celu służy włącznik znajdujący się na desce rozdzielczej oznaczony odpowiednim symbolem (rys. 10).



Rys. 10. Przykładowe włączniki i symbole przystawki odbioru mocy



Jeżeli układ hydrauliczny nie jest używany włącznik pneumatyczny PTO musi być ustawiony w pozycji „wyłączone”. Podobnie z oryginalnym włącznikiem.

Wyłączanie przystawki odbioru mocy:

1. Wcisnąć sprzęgło.
2. Ustawić dźwignię zmiany biegów w pozycji neutralnej.
3. Wyłączyć przystawkę poprzez ustawienie dźwigni sterownika w pozycję „wyłączona”.
4. Sprawdzić czy lampka kontrolna zgasła.
5. Zwolnić pedał sprzęgła.

Podobnie wyłączamy przystawkę odbioru mocy zamontowaną fabrycznie przez producenta podwozia za pomocą włącznika znajdującego się na desce rozdzielczej (rys. 8).



Należy zawsze wyłączać przystawkę odbioru mocy po zakończeniu pracy wywrotką. Jazda na załączonej przystawce odbioru mocy jest zabroniona ze względu na możliwość uszkodzenia pojazdu oraz elementów układu hydraulicznego zabudowy.



W celu bezpiecznej pracy i zabezpieczenia układu hydraulicznego po załączeniu PTO obroty silnika nie mogą przekroczyć 1000 obr./min.

3.3. Blokada burty tylnej i burt bocznych

Skrzynia ładunkowa może być wyposażona w mechanicznie lub pneumatycznie otwierane/zamykane zamki burty tylnej.

W przypadku zamków mechanicznych burta tylna może być odblokowywana automatycznie wraz z podnoszeniem się skrzyni i zamykana po jej opuszczeniu za pomocą cięgien (rys. 11) lub ręcznie - za pomocą dźwigni umieszczonej od spodu skrzyni (rys. 12).



Rys. 11. Przykładowe cięgna otwierania/zamykania burty tylnej



a

b

Rys. 12. Dźwignia otwierania/zamykania haków burty tylnej: a) pozycja zamknięta, b) pozycja otwarta

W przypadku mechanicznie otwieranych burt bocznych do otwarcia haków i zwolnienia burty służy najczęściej dźwignia umieszczona na ścianie przedniej skrzyni (rys. 13).



Rys. 13. Dźwignia otwierania/zamykania haków burty bocznej: a) pozycja zamknięta, b) pozycja otwarta

Przesunięcie dźwigni w pozycję „otwartą” (rys.13-b) spowoduje otwarcie dolnych haków burty, co umożliwi jej odchylenie podczas rozładunku.

Przy zamkach sterowanych pneumatycznie, aby otworzyć tylną burtę należy wyjąć bolec zabezpieczający haki. Na sterowniku ze zintegrowanym przełącznikiem podnoszenia skrzyni ładunkowej żółty przełącznik należy pociągnąć do góry w pozycję „otwartą” (rys. 14). Następnie należy przełączyć dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycję do podnoszenia.



Rys. 14. Otwieranie burty włącznikiem zintegrowanym ze sterownikiem podnoszenia skrzyni

Podobnie jest w wywrotkach trójstronnych, w których zamontowano zamykanie pneumatyczne burt bocznych. Dla każdej strony jest zamontowany osobny sterownik.

Należy pamiętać, że burta zostanie zamknięta poprawnie tylko jeżeli sterownik zostanie przełączony w pozycję „zamkniętą” dopiero po całkowitym opuszczeniu skrzyni. Wcześniejsze przesterowanie przełącznika spowoduje za szybkie zamknięcie się haków i burta nie zostanie zaryglowana.

Po zamknięciu haków należy sprawdzić poprawność zaryglowania burty i zabezpieczyć haki sworzniem zabezpieczającym.

3.4. Sterowanie burtą otwieraną i zamykaną hydraulicznie

Wywrotki trójstronne firmy KH-KIPPER mogą być wyposażone w system HYDROBOARD - burty otwierane i zamykane przy pomocy siłowników hydraulicznych włączonych w układ hydrauliczny wywrotki. Sterowanie ruchem burty odbywa się za pomocą pneumatycznego zaworu sterującego (rys. 15).



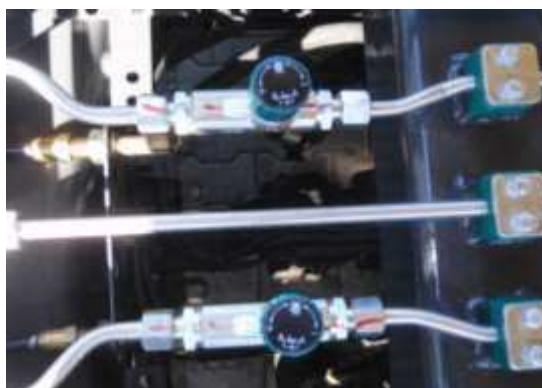
Rys. 15. Pneumatyczny zawór sterujący burtą hydrauliczną: a) otwieranie burty, b) zamykanie burty

Aby otworzyć burtę hydrauliczną należy przełączyć dźwignię pneumatycznego zaworu sterującego w pozycję „otwartą” (rys. 13-a) Po otwarciu burty zawór należy ustawić w pozycję neutralną. W celu zamknięcia dźwignię zaworu należy ustawić w pozycję „zamkniętą” (rys. 13-b).

Każda zabudowa wyposażona w burtę otwieraną i zamykaną hydraulicznie posiada zawory dławiące odpowiadające za prędkość otwierania i zamykania burty. Znajdują się one w tylnej części pojazdu na ramie pośredniej zabudowy (rys. 16).

Jeżeli nastąpi spowolnienie/przyspieszenie pracy burty podczas jej pracy lub gdy burta zatrzyma się należy wyregulować prędkość jej suwu poprzez:

- rozkontrowanie pokrętła zaworu dławiącego,
- przekręcenie pokrętła zaworu dławiącego do uzyskania pożądanej prędkości pracy burty,
- zabezpieczenie kontrą pokrętła przed ponowną zmianą jego położenia.



Rys. 16. Zawory dławiące burty hydraulicznej



Należy sprawdzić czy burta została poprawnie zabezpieczona zamkami po jej zamknięciu.



Należy unikać zbyt dużych nastaw zaworu dławiącego ponieważ burta może pracować bardzo szybko i doprowadzić do zagrożenia bezpieczeństwa. Niewłaściwa regulacja może doprowadzić do uszkodzeń zabudowy, które nie będą podlegały naprawom gwarancyjnym.



W czasie regulacji zaworów należy pamiętać o rozłożeniu podpory naprawczej.

3.5. Praca wywrotką tylnozsypową

Wywrotka tylnozsypowa to taka, która może wyładować ładunek tylko do tyłu. Najczęściej jest ona wyposażona w centralnie umieszczony siłownik hydrauliczny na ścianie przedniej skrzyni. Większość wywrotek jest również wyposażona w mechanicznie otwierane zamki burty tylnej.

Czynności przy rozładunku wywrotki:

1. Ustawić pojazd w miejscu rozładunku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.
2. Włączyć przystawkę odbioru mocy (zgodnie z pkt. 3.2.).
3. W przypadku zamków otwieranych pneumatycznie przed wyładunkiem należy wyjąć bolec zabezpieczający burtę przed otwarciem i otworzyć zamki burty tylnej (zgodnie z pkt. 3.3.).
4. Przesunąć dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycję „podnoszenie” (rys. 17 poz. „I”).



Rys. 17. Pneumatyczny zawór sterujący podnoszeniem i opuszczaniem skrzyni:
„I” - podnoszenie skrzyni; „0” - pozycja neutralna; „II” - opuszczanie skrzyni



Nie wolno kontynuować podnoszenia skrzyni jeżeli nie otworzą się zamki burty tylnej lub gdy pojazd zaczyna się przechylać.



Nie wolno blokować na stałe dźwigni sterownika w pozycji do podnoszenia.



Podnoszenie skrzyni ładunkowej należy wykonywać bez zwiększania prędkości obrotowej silnika. Podnoszenie skrzyni do końca na dużej prędkości obrotowej silnika może spowodować uszkodzenie silownika.

5. Gdy siłownik osiągnie pozycję końcową wysuwu (zadziała wyłącznik krańcowy) ustawić dźwignię sterownika w pozycję neutralną (rys. 17 poz. „0”).
6. Opuszczanie skrzyni odbywa się poprzez przestawienie dźwigni sterownika w pozycję „opuszczanie” (rys. 17 poz. „II”). Po całkowitym opadnięciu skrzyni należy ustawić sterownik w pozycji neutralnej (rys. 17 poz. „0”).

Podnoszenie / opuszczanie skrzyni ładunkowej może zostać przerwane w dowolnym momencie przez ustawienie dźwigni sterownika w pozycji neutralnej.

3.6. Praca wywrotką dwustronną, trójstronną

Wywrotka dwustronna to taka, której rozładunek odbywa się w dwóch kierunkach:

- lewo i tył (występują najczęściej)
- prawo i tył
- prawo i lewo (najrzadziej spotykane)

Wywrotka trójstronna to taka, która umożliwia wyładunek na trzy strony, do tyłu i na boki.

Czynności podczas pracy wywrotką dwustronną/trójstronną:

1. Ustawić pojazd w miejscu rozładunku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.
2. Przed wyładunkiem należy upewnić się, że obydwa sworznie zabezpieczające (rys. 18) umieszczone są w zawiasach po stronie na którą chcemy wyładować ładunek. Dla bezpieczeństwa bolce i zawiasy są tak skonstruowane aby uniemożliwić włożenie bolców do zawiasów umiejscowionych po przekątnej skrzyni, gdyż takie ułożenie mogłoby doprowadzić do uszkodzenia zabudowy.



Rys. 18. Sworznie zabezpieczający

3. Włączyć przystawkę odbioru mocy zgodnie z pkt.3.2.
4. Przed wyładunkiem należy wyjąć bolec zabezpieczający burtę przed otwarciem i otworzyć zamki burty zgodnie z pkt. 3.3 niniejszej instrukcji.
5. Przesunąć dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycję do podnoszenia (rys. 19 poz. „I”). Olej hydrauliczny zostanie przetłoczony do siłownika co spowoduje jego wysunięcie.
6. Gdy siłownik osiągnie pozycję końcową wysuwu (zadziała wyłącznik krańcowy) ustawić dźwignię sterownika w pozycję neutralną (rys. 19 poz. „0”).



Rys. 19. Pneumatyczny zawór sterujący podnoszeniem i opuszczaniem skrzyni „I” - podnoszenie skrzyni; „0” - pozycja neutralna, „II” - opuszczanie skrzyni

7. W przypadku wywrotki z systemem HYDROBOARD do otwierania burty bocznej należy użyć odpowiedniego sterownika pneumatycznego.



Należy zwrócić szczególną uwagę przy wyładunku na stronę burty hydraulicznej, aby przy podnoszeniu skrzyni burta była otwarta maksymalnie o kąt 90 stopni (rys. 18). Większe otwarcie burty podczas rozładunku może doprowadzić do uszkodzenia zabudowy i pojazdu.



Rys. 20. Burta hydrauliczna otwarta do wyładunku materiałów sypkich



Przed opuszczeniem skrzyni należy upewnić się, że burta hydrauliczna nie jest przysypana wyladowywanym materiałem. Jeżeli tak, należy powoli odjechać z miejsca rozładunku i oczyścić burtę przed opuszczeniem skrzyni. Konieczność odjechania z miejsca wyladunku gdy burta została przysypana ładunkiem jest jedynym wyjątkiem kiedy kierowca może poruszać się wywrotką z podniesioną skrzynią. Musi przy tym zachować szczególną ostrożność i upewnić się, że jazda nie spowoduje żadnego niebezpieczeństwa.

8. Po zakończonym wyladunku należy opuścić skrzynię i zamknąć burtę hydrauliczną przesuwając dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycję „opuszczanie” (rys. 19 poz. „II”). Po zamknięciu burty ustawić dźwignię sterownika w pozycję neutralną (rys. 19 poz. „0”).



Przed zamknięciem burty hydraulicznej należy upewnić się, że nie pozostały na niej resztki przewożonego materiału, a w szczególności czy nie osadziły się na zawiasie burty. Jeżeli tak, należy oczyścić burtę hydrauliczną przed jej zamknięciem. Zamykanie burty z pozostawionymi resztkami ładunku grozi jej uszkodzeniem, które nie będzie naprawiane w ramach gwarancji.

Podnoszenie / opuszczanie skrzyni ładunkowej może zostać przerwane w dowolnym momencie przez ustawienie dźwigni sterownika w pozycji neutralnej.



Zawsze przed wyladunkiem należy sprawdzić poprawność umiejscowienia sworzni zabezpieczających w zawiasach.

Nie wolno podnosić skrzyni z niezabezpieczonymi przed wysunięciem sworzniami zabezpieczającymi, z tylko jednym sworzniem lub całkowicie bez sworzni.



Nie wolno kontynuować podnoszenia skrzyni jeżeli nie otworzą się zamki burty tylnej lub gdy pojazd zaczyna się przechylać.

3.7. Praca wywrotką do transportu lekkiego typu W3F

Jak sama nazwa wskazuje, to jest zabudowa w lżejszym wykonaniu. Burty wykonane są z profili stalowych lub aluminiowych. Zabudowa przeznaczona jest głównie na podwozia dwu- lub trzyosiowe. Często występuje w połączeniu z żurawiem hydraulicznym. Jej głównym przeznaczeniem jest transport materiałów stałych, opakowanych – np. palet, bloczków, bali itp. Służy też do transportu materiałów sypkich, które są rozładowywane przez siłownik hydrauliczny. Jednak wywrotka ta z racji lżejszej konstrukcji nie będzie w stanie przewieźć każdego rodzaju materiału i w każdej ilości. Do załadunku należy podchodzić rozsądnie i ostrożnie ponieważ każdorazowe przeciążenie wywrotki lub załadunek zbyt dużej frakcji może doprowadzić do jej uszkodzenia. Zbyt duże naciski na burty mogą doprowadzić do ich otwarcia i stworzyć zagrożenie bezpieczeństwa.



Rys. 21. Przykładowa zabudowa typu W3F



W związku z lżejszą konstrukcją skrzyń informujemy, że Firma KH-KIPPER nie będzie ponosić odpowiedzialności z tytułu uszkodzenia zabudów spowodowanych transportem nadmiernej ilości materiałów. Uszkodzenia takie nie będą podlegały naprawom gwarancyjnym.

Burty wywrotek typu W3F mogą posiadać różne sposoby zamykania – nieustannie wprowadzane są zmiany konstrukcyjne, które mają na celu poprawienie funkcjonalności i ergonomii wywrotek dlatego nie wszystkie stosowane rozwiązania możemy zamieścić w niniejszej instrukcji.

Otwieranie burt

Wywrotki typu W3F posiadają burty, które mogą być otwierane zarówno od dołu (do rozładunku materiałów sypkich) jak i od góry (do załadunku/rozładunku np. palet i przewozu dłuższych elementów).

Otwieranie zamków dolnych odbywa się za pomocą dźwigni umieszczonej na ścianie przedniej wywrotki. Przesunięcie dźwigni w pozycję otwartą (rys. 22-b) powoduje odblokowanie haków dolnych burty i umożliwia jej odchylenie podczas kiprowania skrzyni.

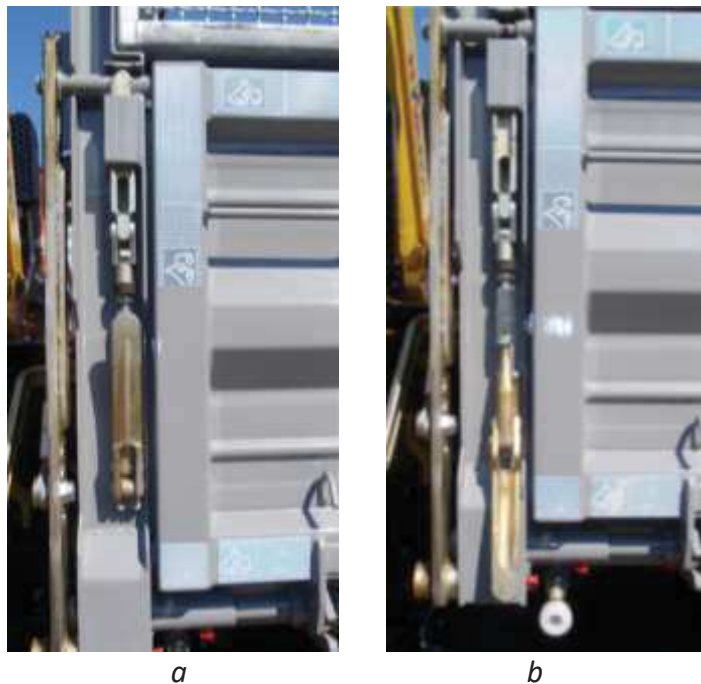


Rys. 22. Dźwignia burty bocznej: a) pozycja zamknięta, b) pozycja otwarta

Zamykanie burty odbywa się poprzez przesunięcie dźwigni w pozycję zamkniętą (rys. 22-a). Należy pamiętać, że zamykać burtę należy po całkowitym opuszczeniu skrzyni.

Otwieranie zamków górnych

Dźwignia otwierania zamków górnych burty znajduje się na słupku przednim i tylnym skrzyni (rys. 23). Aby zwolnić blokady burty należy pociągnąć za dźwignię w celu odbezpieczenia burty. Przy zwalnianiu drugiej blokady należy podtrzymywać burtę, aby nie opadła samoczynnie. Po zwolnieniu blokady należy opuścić burtę do dołu.



Rys. 23. Przykładowe zamknięcia burt bocznych. a) pozycja zamknięta, b) pozycja otwarta
 W celu ułatwienia podnoszenia i opuszczania burt bocznych do dołu wywrotki mogą być wyposażone we wspomaganie sprężynowe (rys. 24), które niweluje ciężar burty podczas tych operacji.



Rys. 24. Przykładowy system wspomagania sprężynowego burt bocznych

 **Uwaga**

Podczas otwierania górnych zamków burty należy utrzymywać burtę w pionie ponieważ po otwarciu zamków może sama opaść do dołu. Po zwolnieniu zamków opuszczamy ręcznie burtę uważając aby niczego nie uszkodziła.

Podnoszenie skrzyni z burtami opuszczonymi do dołu może spowodować uszkodzenie burt i elementów pojazdu.

Równoczesne otwarcie zamków górnych i dolnych spowoduje upadek burty.



Uwaga

Do wyładunku materiałów sypkich należy otwierać tylko dolne zamki. Otwarcie górnych zamków gdy skrzynia załadowana jest materiałem sypkim grozi utratą zdrowia i uszkodzeniem pojazdu.

Rozładunek:

1. Ustawić pojazd do rozładunku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.
2. Przed wyładunkiem należy upewnić się, że obydwa bolce zabezpieczające umieszczone są w zawiasach po stronie, na którą chcemy wyładować ładunek.
3. Wyjąć bolec zabezpieczający burtę przed otwarciem i otworzyć zamki burty zgodnie z instrukcją.
4. Włączyć przystawkę mocy zgodnie z pkt.3.2.
5. Przesunąć dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycję „podnoszenie” (rys. 25 poz. „I”). Olej hydrauliczny zostanie przetłoczony do siłownika, co spowoduje jego wysunięcie.



c

Rys. 25. Pneumatyczny zawór sterujący podnoszeniem i opuszczaniem skrzyni „I” - podnoszenie skrzyni; „0” - pozycja neutralna; „II” - opuszczanie skrzyni



Uwaga

Nie wolno blokować na stałe dźwigni sterownika w pozycji do podnoszenia.



Podnoszenie należy wykonywać bez zwiększania prędkości obrotowej silnika. Podnoszenie skrzyni ładunkowej do końca na dużej prędkości może spowodować uszkodzenie silownika.

6. Gdy siłownik osiągnie pozycję końcową wysuwu (zadziała wyłącznik krańcowy) ustawić dźwignię sterownika w pozycję neutralną. (rys. 25 poz. „0”).
7. Po zakończonym wyładunku należy opuścić skrzynię ładunkową poprzez przesterowanie dźwignią sterownika w pozycję „opuszczanie” (rys. 25 poz. „II”) i zamknąć burty za pomocą dźwigni zgodnie z niniejszą instrukcją.



Zawsze przed wyładunkiem należy sprawdzić poprawność umiejscowienia sworzni zabezpieczających w zawiasach.

Nie wolno podnosić skrzyni z niezabezpieczonymi przed wysunięciem sworzniami zabezpieczającymi, z tylko jednym sworzniem lub całkowicie bez sworzni.



Nie wolno kontynuować podnoszenia skrzyni jeżeli nie otworzą się zamki burty tylnej lub gdy pojazd zaczyna się przechylać.

Podnoszenie / opuszczanie skrzyni ładunkowej może zostać przerwane w dowolnym momencie przez ustawienie dźwigni sterownika w pozycji neutralnej.



Należy pamiętać, że zabroniona jest jazda z podniesioną skrzynią ładunkową.

3.8. Opuszczanie skrzyni ładunkowej

Aby opuścić skrzynię ładunkową należy:

1. Przesunąć dźwignię sterownika pneumatycznego w pozycję opuszczanie (rys. 26-a)



Rys. 26. Pneumatyczny zawór sterujący podnoszeniem i opuszczaniem skrzyni: a) opuszczanie skrzyni, b) pozycja neutralna

Istnieje możliwość zwiększenia prędkości opadania skrzyni poprzez regulowanie przesunięcia dźwigni sterownika w kierunku opuszczania.

2. Gdy skrzynia zostanie opuszczona całkowicie należy przesunąć dźwignię sterownika w pozycję neutralną (rys. 26-b).

Dźwignia sterownika po opuszczeniu skrzyni musi znajdować się w pozycji neutralnej w celu uniemożliwienia całkowitego odpływu oleju hydraulicznego z siłownika do zbiornika. Utrzymywanie oleju w siłowniku po opuszczeniu skrzyni zapobiega uszkodzeniom uszczelnień siłownika.

zamknięte. W przypadku burt zamykanych mechanicznie używając odpowiedniej dźwigni zgodnie z niniejszą instrukcją.

5. Założyć wszystkie blokady.

Opuszczanie skrzyni ładunkowej może zostać przerwane w dowolnym momencie po ustawienie dźwigni sterownika w pozycji neutralnej.

4. Obsługa techniczna

4.1. Program obsług

W celu prawidłowego działania wywrotki KH-KIPPER oraz wszystkich jej układów i elementów należy dokonywać przeglądów technicznych sprzętu zgodnie z tabelą 1.

Tabela 1
Plan przeglądów

| Opis | D | W | H | Y | Uwagi |
|---|---|------|---|----|---|
| Poziom oleju | C | | | | uzupełnić do maksimum * |
| Przewody pneumatyczne | | | | | sprawdź uszkodzenia i szczelności |
| Przewody hydrauliczne | C | | | | sprawdź uszkodzenia i szczelności |
| Punkty smarownicze | | C/G | | | sprawdź ilość smaru i uzupełnić |
| Siłownik | C | C/CL | | | nie czyścić parą |
| Górna nakrętka pokrywy siłownika HYVA M48x3 | | C | | | sprawdzić dokręcenie (zgodnie z tabelą 2) |
| Śruby i nakrętki | | C | | | sprawdzić dokręcenie (zgodnie z tabelą 2) |
| Wsporniki dolne siłownika | | G | | | nasmarować |
| Wsporniki górne siłownika (1) | | G | | | nasmarować |
| Ucho siłownika (2) | | G | | | nasmarować |
| Kołyska siłownika (3) | | G | | | nasmarować |
| Przegub kulisty siłownika (3) | | G | | | nasmarować |
| Zawiasy skrzyni | | | | | nasmarować |
| Mechanizm blokady kłapy | | | | | nasmarować |
| Zatrząsk uchwytu Hyfix (4) | | G | | | nasmarować |
| Czop górny stabilizatora (5) | G | G | | | nasmarować |
| Czop środkowy stabilizatora (5) | | G | | | nasmarować |
| Czop dolny stabilizatora (5) | G | G | | | nasmarować |
| Czop siłownika (5) | | G | | | nasmarować |
| Filtr oleju (6) | | C | E | | zamontowany w zbiorniku |
| Filtr powietrza (6) | | C | E | | zamontowany w zbiorniku |
| Olej hydrauliczny (6) | | | | E | patrz wykaz olejów |
| Otwory drenażowe skrzyni (4) | | C | | | wyjąć korki zabezpieczające |
| Czyszczenie wnętrza zbiornika (6) | | | | CL | nie używać pary |

Oznaczenia:

| | | | |
|-----------|----------------------------------|------------|--------------------------------------|
| D | – Codziennie | (1) | – Tylko siłowniki FC |
| W | – Tygodniowo (50 godzin pracy) | (2) | – Tylko siłowniki FE |
| H | – Co pół roku (750 godzin pracy) | (3) | – Tylko wywrotki 3-stronne |
| Y | – Co rok (1500 godzin pracy) | (4) | – Nie wszystkie modele |
| C | – Sprawdź | (5) | – Tylko wywrotki z układem nożycowym |
| G | – Smaruj | (6) | – Nie zanieczyszczać środowiska |
| CL | – Czyść | * | – Poziom max. widoczny we wskaźniku |
| E | – Wymień | | |

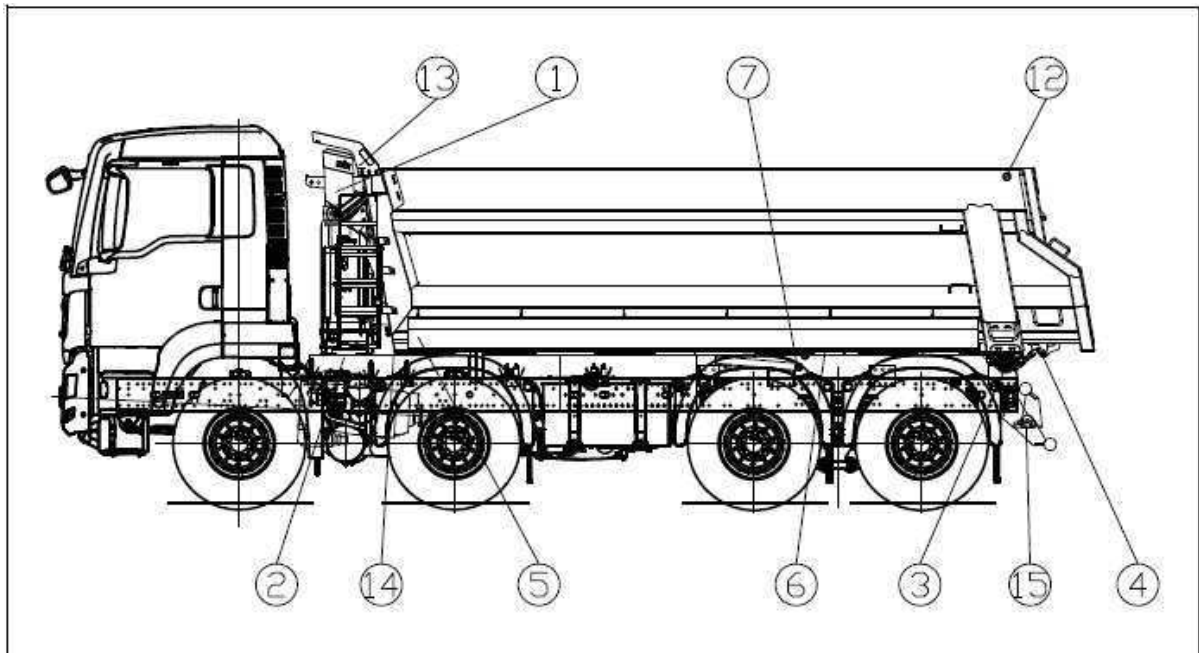


W środowisku silnie zapylnym wkład filtra powietrza należy wymienić w zależności od stopnia jego zapchania.

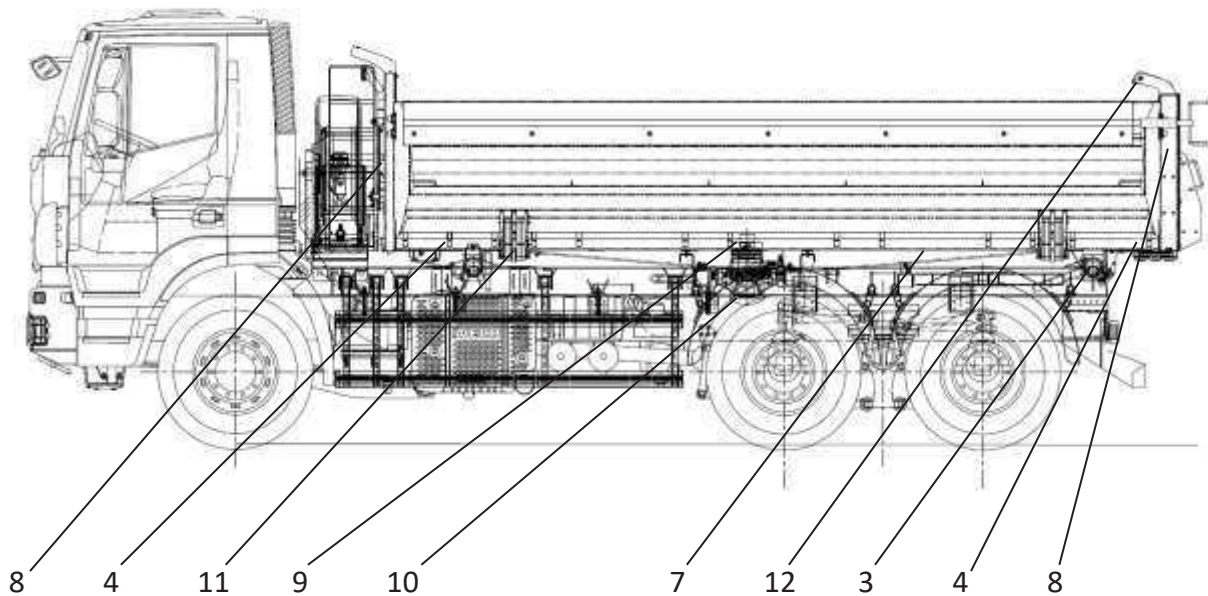
Tabela 2
Momenty dokręcenia połączeń śrubowych

| Nazwa połączenia | Rozmiar | Moment dokręcenia [Nm] |
|---|------------------|------------------------|
| Górna nakrętka pokrywy siłownika HYVA | M48x3 | 600-800 |
| Mocowania siłownika czołowego | M16x1,5 kl. 10.9 | 220 |
| Zawiasy wywrotu | M16 kl. 10.9 | 270 |
| Mocowania sztywne ramy pośredniej | M14 kl. 10.9 | 170 |
| Mocowania sztywne ramy pośredniej | M16 kl. 10.9 | 270 |
| Mocowania elastyczne ramy pośredniej: | | |
| - Renault | M14 kl. 10.9 | 160 |
| - Iveco | M16 kl. 10.9 | 220 |
| - Scania | M14 kl. 10.9 | 170 |
| - Mercedes Benz | M14 kl. 10.9 | 160 |
| - Mercedes Benz | M14x1,5 kl. 10.9 | 180 |
| - MAN | M14 kl. 10.9 | 160 |
| - MAN | M14x1,5 kl. 10.9 | 180 |
| - Volvo | M14 kl. 10.9 | 180 |
| Inne połączenia śrubowe stosowane w zabudowach KH-KIPPER dokręcane są momentami wg Polskiej Normy PN-82/M-82054 | | |

4.2. Wykaz punktów smarowniczych



Rys. 27. Punkty smarownicze wywrotki tylnozsypowej



Rys. 28. Punkty smarownicze wywrotki trójstronnej ciężkiej typ W3H i lekkiej typu W3F

Punkty smarownicze (wg rys.: 27, 28):

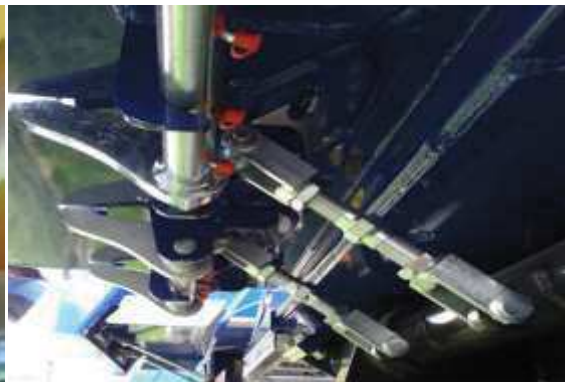


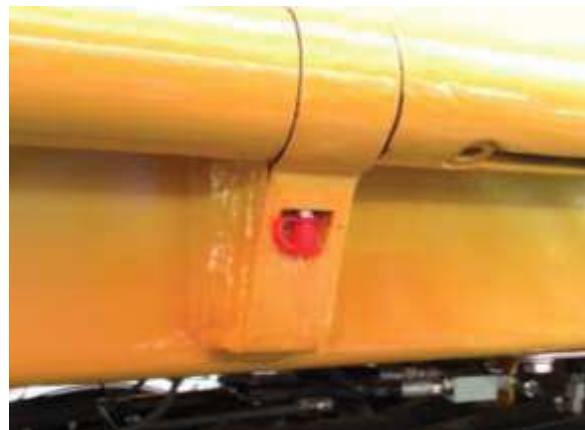
Punkty smarownicze i grupy punktów smarowniczych zaznaczono na zabudowie nalepkami (foto powyżej).

1. Mocowanie górne siłownika (opcjonalnie)
2. Wspornik dolny siłownika (opcjonalnie)
3. Zawiasy skrzyni / kule gniazda leisinger:



4. Mechanizm zamków zamykających burty:





5. Zatrask HYFIX:



6. Stabilizator:





7. Podpora naprawcza:



8. Mechanizm zamykania burty:



9. Górne ucho siłownika:



10. Kołyska siłownika (opcjonalnie):



11. Mechanizm zamykania burty (siłowniki):



12. Zawiasy górne burty tylnej:



13. Żuraw koła zapasowego:



14. Wciągarka koła zapasowego:



15. Zderzak składany:



4.3. Centralne smarowanie

W niektórych typach zabudów zastosowano centralne smarowanie. Punkty smarownicze z utrudnionym dostępem zostały umieszczone na listwie centralnego smarowania.



W zależności od typu zabudowy niektóre z powyższych punktów smarowniczych mogą nie występować.

4.4. Oleje hydrauliczne

- W celu uniknięcia uszkodzeń układu hydraulicznego zaleca się stosowanie olejów o współczynniku lepkości od 12 do 75 mm²/s.
- Zaleca się stosować chłodnice oleju, gdy temperatura oleju przekracza 65°C (dotyczy użytkowania wywrotek w gorącym klimacie).

Zastosowany olej hydrauliczny:

Zalecane oleje hydrauliczne do pojazdów i systemów wywrotka + żuraw

4.4.1. Oleje hydrauliczne LOTOS Oil

- Oleje hydrauliczne Hydrax HLP
Normy, aprobaty, specyfikacje: ISO VG 32-150, ISO L-HM, DIN HLP (DIN 51524 cz. 2).
- Oleje hydrauliczne HYDROMIL L-HV
Normy, aprobaty, specyfikacje: ISO VG 15, ISO L-HV, DIN HVLP (DIN 51524 cz. 3), DIN CLP (DIN 51515 cz. 3), Denison-Parker Hydraulic HF-0; HF-1; HF-2, Vickers, Bosch-Rexroth.

Tabela 3

| Parametr | Norma | Jednostka | HYDROMIL L-HV 15 | HYDRAX HLP 32 | HYDRAX HLP 46 |
|--|----------------|--------------------|------------------|---------------|---------------|
| Lepkość kinematyczna w 40°C | ASTM D-445 | mm ² /s | 15 | 33 | 46 |
| Temperatura płynięcia | ASTM D-5950 | °C | -50 | -34 | -33 |
| Temperatura zapłonu | PN-EN ISO 2592 | °C | 178 | 215 | 228 |
| Własności demulgujące | ASTM D 1401 | min | 15 | 20 | 15 |
| Wskaźnik lepkości | ASTM D-2270 | | 152 | 103 | 99 |
| Szybkość filtrowania: - olej bez wody | ISO 13357 | s | | 180 | 311 |

4.4.2. Oleje hydrauliczne ORLEN OIL

- Olej hydrauliczny Hydrol HLP-D 32
Normy, aprobaty, specyfikacje: ISO VG 32, DIN 51524 cz. 3, Eaton Vickers I-286 S, TATRA TDS 120/48.
- Olej hydrauliczny Hydrol HLP-D 46
Normy, aprobaty, specyfikacje: ISO VG 46, DIN 51524 cz. 2 - HLP, MAN N 698.

Tabela 4

| Parametr | Jednostka | Wartości typowe | |
|--|--------------------|-----------------|-----------------|
| | | HYDROL HLP-D 32 | HYDROL HLP-D 46 |
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C | mm ² /s | 31,6 | 45,3 |
| Wskaźniki lepkości | - | 150 | 102 |
| Temperatura płynięcia | °C | -35 | -27 |
| Temperatura zapłonu: | °C | 205 | 225 |
| Odporność na pienienie: - skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min. przedmuchiwania powietrzem w temp. 25°C, - trwałość piany: objętość piany po 10 min. odstania w temp. 25°C. | ml | 25 0 | 20 0 |
| Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3h/1000C, | wzorce | 1a | |
| Właściwości demulgujące czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania: 40-43 ml oleju, 37-40 ml wody, 0-3 ml emulsji w temperaturze 54°C | min | 20 | |
| Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temperaturze 50°C | min | 5 | |

Sprawdzenie poziomu oleju hydraulicznego:



Rys. 29. Przykładowe wzierniki oleju hydraulicznego

- pojazd ustawić na równym podłożu,
- sprawdzić poziom oleju przy całkowicie opuszczonej skrzyni ładunkowej - we wzierniku olej powinien znajdować się w połowie pomiędzy oznaczeniami MIN i MAX (rys. 29),
- w razie potrzeby uzupełnić olej do właściwego poziomu.



Nie należy uzupełniać oleju po podniesieniu skrzyni ładunkowej.



Przepracowane oleje stanowią odpad niebezpieczny i podlegają obowiązkowi zagospodarowania.

Zużyty olej, filtry oleju i szmaty nasączone olejem należy zawsze przechowywać w miejscu przeznaczonym do ich gromadzenia.

Zabroniony jest zrzut olejów odpadowych do wód i gleby.

Zabronione jest mieszanie olejów odpadowych z innymi odpadami niebezpiecznymi w czasie ich zbierania lub magazynowania.

Posiadacz odpadów w postaci olejów odpadowych, powstałych w wyniku prowadzonej przez niego działalności gospodarczej, powinien przekazać te odpady podmiotowi gwarantującemu zgodne z prawem ich zagospodarowanie.

Szczegółowe zasady postępowania ze zużytymi olejami określają następujące podstawy prawne:

- Dyrektywa Nr 75/439/EWG z dnia 16 czerwca 1975 roku,
- Dyrektywa Nr 87/101/EWG z dnia 22 grudnia 1986,
- Dyrektywa Nr 94/31/EC z dnia 27 czerwca 1994 roku,
- Ustawa o odpadach z dnia 27 kwietnia 2001 roku,
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.

4.5. Obsługa wyposażenia dodatkowego

4.5.1. Obsługa wciągarki koła zapasowego

W przypadku zamocowania koła zapasowego na konsoli za kabiną, linka wciągarki musi być zamocowana w pozycji spoczynkowej na skrzyni. Linkę należy założyć na koło zapasowe bezpośrednio przed jego zdejmowaniem z uchwyty.



Rys. 30. Wciągarka koła zapasowego



Mocowanie koła zapasowego na konsoli. Wspornik koła zapasowego z nakrętką i śrubą. Miejsce spoczynkowe linki wciągarki.

Czynności podczas zdejmowania koła zapasowego:

1. Odkręcić mocowanie (1) koła zapasowego i śrubę (2):



3. Kręcić korbą (4) wciągarki aż do całkowitego opuszczenia koła:



Do obsługi wciągarki należy używać wyłącznie korby. Zabronione jest używanie urządzeń pneumatycznych lub elektrycznych do obsługi wciągarki z powodu możliwości uszkodzenia jej mechanizmu.

4. Odbezpieczyć hak (5) linki:



**Podczas opuszczania koła należy przebywać z dala od miejsca na które koło ma zostać opuszczone.
Nie należy przebywać i przechodzić pod kołem zapasowym zwisającym na lince.**



Jeżeli uszkodzone koło nie może być z powrotem założone na mocowanie należy zabezpieczyć linkę koła zapasowego przed swobodnym przemieszczaniem się (rys. 31).



Rys. 31. Przykładowe zabezpieczenie linki koła zapasowego

4.5.2 Obsługa plandeki

Najczęściej montowane są proste systemy plandekowe osłaniające przewożony ładunek, które są zwijane na ścianę przednią lub burtę boczną (rys. 32).



a



b

Rys. 32. Plandeka: a) zwijana na ścianę przednią, b) zwijana na burtę boczną

Plandeka zwijana na ścianę przednią

Aby rozłożyć plandekę należy wejść na skrzynię ładunkową używając drabinki umieszczonej na ścianie przedniej (rys. 33).



Rys. 33. Drabinka na ścianie przedniej

Po wejściu na skrzynię ładunkową należy pociągnąć za plandekę rozwijając ją do tyłu pojazdu. Po jej rozwinięciu należy zejść z zabudowy i zabezpieczyć plandekę elastyczną linką wykorzystując haczyki umieszczone na burtach bocznych i tylnej (rys. 34).

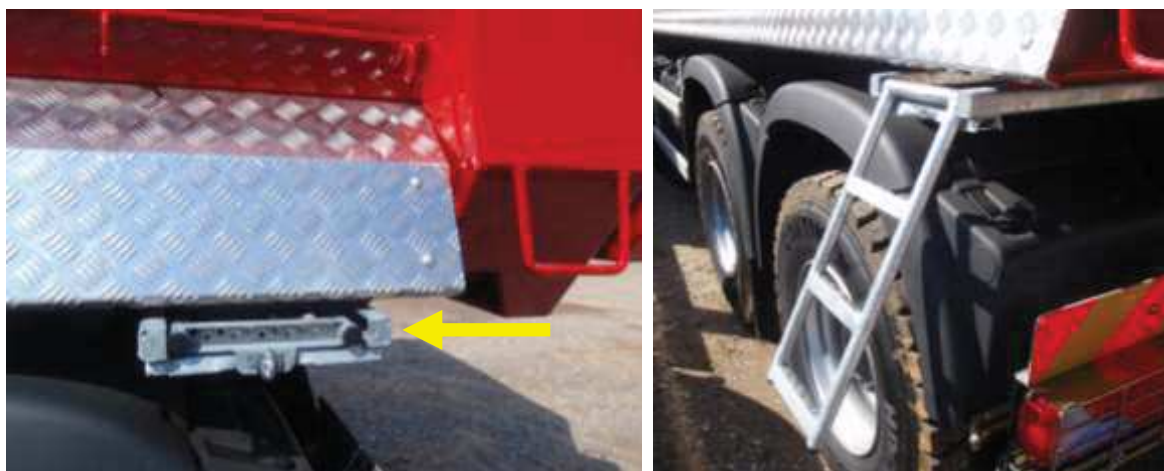


Rys. 34. Poprawnie rozłożona plandeka

Plandekę składa się poprzez odłączenie linki zabezpieczającej i zwiniecie jej za pomocą korby na mocowanie umieszczone na ścianie przedniej.

Plandeka zwijana listwą na bok

Aby rozłożyć taką plandekę należy wejść na tylną półkę zsypaną zabudowy korzystając z drabinki umieszczonej z tyłu skrzyni (rys. 35) oraz uchwytów i stopni na zabudowie.



Rys. 35. Drabinka tylna

Za pomocą korby umieszczonej na końcu plandeki (rys. 36) rozwijamy ją aż do całkowitego przykrycia skrzyni ładunkowej. Z tyłu skrzyni listwa plandeki toczy się po burcie tylnej, a z przodu po rurce umieszczonej na ścianie przedniej.



Rys. 36. Korba plandeki na bok

Po rozwinięciu plandekę zabezpiecza się elastyczną linką wykorzystując haczyki umieszczone na burcie tylnej i bocznej (rys. 37).



Rys. 37. Poprawnie rozłożona plandeka

Składanie plandeki odbywa się poprzez odbezpieczenie linki elastycznej i zwinięcie plandeki na uchwyty transportowe umieszczone na burcie bocznej.

Rzadziej wykorzystywane są ręczne lub automatyczne systemy plandekowe. Ich zaletą jest możliwość obsługi z podłoża lub bezpośrednio z kabiny kierowcy.

Automatyczny system plandekowy wykorzystywany przez firmę KH-KIPPER (rys. 38) umożliwia przykrywanie ładunku za pomocą korby umieszczonej z przodu zabudowy lub za pomocą silnika elektrycznego obsługiwanego za pomocą pilota.

System ten po złożeniu znajduje się nad daszkiem przednim, a po rozłożeniu całkowicie przykrywa skrzynię.



Rys. 38. Automatyczny system plandekowy

4.5.3. Bariery boczne

Zabudowy KH-KIPPER wyposażane są w bariery przeciwnajzdowe boczne (rys. 39), które posiadają możliwość podnoszenia celem ułatwienia dostępu do wyposażenia pojazdu np. koła zapasowego, akumulatora.



Rys. 39. Bariery przeciwnajzdowe

Aby podnieść bariery i uzyskać łatwiejszy dostęp do elementów pojazdu należy odbezpieczyć sworznie i podnieść barierę do góry. W celu zabezpieczenia przed opadnięciem należy również zabezpieczyć je sworzniem w górnej pozycji. Wykorzystujemy przy tym jeden z otworów znajdujący się na nodze podpory uzyskując potrzebny nam kąt odchylenia bariery (rys. 40).



Rys. 40. Podnoszenie bariery przeciwnajzdowej

Po zakończeniu prac bariery należy złożyć poprzez ponowne odbezpieczenie sworzni zabezpieczających, opuszczenie barier do pozycji pionowej i zabezpieczenie ich sworzniami.

4.5.4. Zderzak składany

Wywrotki KH-KIPPER mogą być wyposażone w składane zderzaki tylne. Jest to opcja wykorzystywana na przykład podczas pracy wywrotką z rozściełaczem asfaltu. W takim przypadku opuszczony zderzak kolidowałby ze stołem rozściełacza i niemożliwe byłoby podawanie asfaltu z wywrotki na jego stół załadunkowy. W pozycji do jazdy zderzak musi być opuszczony (rys. 41).



Rys. 41. Zderzak składany w pozycji opuszczonej

W celu podniesienia zderzaka należy:

- odbezpieczyć oba sworznie zabezpieczające na ramionach poprzez pociągnięcie dźwigni do ich zablokowania w pozycji poziomej:



- podnieść belkę zderzaka do góry i zabezpieczyć go w tej pozycji za pomocą sworzni:



Aby ponownie opuścić zderzak do pozycji do jazdy należy ponownie odbezpieczyć sworznie zabezpieczające:



Po opuszczeniu zderzaka należy zabezpieczyć go sworzniami (dźwignie sworzni w pozycji pionowej):



Należy upewnić się, że sworznie są zabezpieczone prawidłowo tak, aby zderzak nie miał możliwości poruszania się podczas jazdy.



Przy ruchu belką zderzaka należy zachować ostrożność, aby jej samoczynny ruch nie spowodował obrażeń obsługującego.

4.5.5. System podgrzewania spalinami

Wywrotki KH-KIPPER mogą być wyposażone w system podgrzewania podłogi spalinami. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu zaworu rozdzielającego spalin (rys. 42), który umożliwia kierowanie spalin do układu wydechowego pojazdu bądź do kanałów przelotowych w podłodze skrzyni.



Rys. 42. Zawór rozdzielający spalin

Spaliny przebiegające w kanałach przelotowych skrzyni podgrzewają ją. Zapobiega to przymarzaniu do skrzyni ładunku przewożonego w niskich temperaturach oraz pomaga w utrzymaniu wysokiej temperatury ładunku, który nie może być wychłodzony – na przykład gorący asfalt.

Zawór przesterować tylko na czas przewożenia ładunku.

Po wyładunku dźwigni zaworu należy przesterować tak, aby spaliny przechodziły przez układ wydechowy pojazdu.



Dotykanie elementów układu wydechowego grozi oparzeniem.

Ze względu na różnice temperatur powstające podczas korzystania z systemu podgrzewania spalinami wewnątrz profili konstrukcyjnych skrzyni naturalnym zjawiskiem jest wytrącanie się wody. Aby nie dopuścić do nadmiernego nagromadzenia się wody w profilach i w efekcie ich uszkodzeń spowodowanych np. korozją, wyposażone są one w otwory drenażowe, przez które nagromadzona woda może swobodnie wypływać.

4.5.6. Zamek HYFIX

Wywrotki KH-KIPPER wyposażone są w zamek skrzyni ładunkowej HYFIX. Stabilizuje on pustą skrzynię ładunkową i nie pozwala jej na przemieszczanie się podczas jazdy po nierównym terenie. Zapobiega przy tym powstawaniu podciśnienia w siłowniku hydraulicznym zabezpieczając go przed uszkodzeniami.



Rys. 44. Zamek Hyfix – przykładowe zamocowanie

Regulacja zamka polega na skręceniu go nakrętką kontruującą. Prawidłowo wyregulowany zamek ma nakrętkę skręconą na około 30mm (dla pojazdów 3-osiowych) lub 40 mm (dla pojazdów 4-osiowych) od początku śruby - wymiar "a" (rys. 44).



Należy uważać aby przypadkowo nie zamknąć zamka gdy skrzynia jest podniesiona. Skrzynia opadająca na zamknięty zamek może spowodować jego uszkodzenie mechaniczne jak również uszkodzenie ucha zamka umieszczonego na skrzyni. Tego typu uszkodzenia nie podlegają naprawom gwarancyjnym.

4.5.7. Montaż ostrzy usuwających kamienie pomiędzy kół



Rys. 45. Tyłne osie z zamontowanymi ostrzami wyrzucającymi kamienie pomiędzy kół.



Zabronione jest używanie ostrzy podczas jazdy po drogach publicznych. Na czas przejazdu po tego typu drogach elementy te muszą zostać zdemontowane.

Czynności podczas montażu ostrzy. Demontaż wykonujemy w odwrotnej kolejności.

1. Odkręcić śrubę (1) i wyciągnąć zabezpieczenie (2) z gniazda ostrza



2. Wsunąć ostrza od dołu w gniazda. W tylnej części poprzez szczelinę w błotniku. I zabezpieczyć bolcem mocującym.



3. Zabezpieczyć bolec śrubą i dokręcić ją odpowiednim momentem.



4.5.8. Podnoszenie skrzyni ładunkowej przy użyciu ręcznej pompki hydraulicznej

Wywrotki z dachem ochronnym nad kabiną kierowcy firmy KH-KIPPER są wyposażone w system podnoszenia skrzyni ładunkowej przy użyciu ręcznej pompki hydraulicznej. Jest on używany np. w przypadku konieczności uniesienia kabiny kierowcy i jednocześnie braku możliwości uniesienia skrzyni przy użyciu układu podnoszenia skrzyni napędzanego od przystawki odbioru mocy (PTO).

Podnoszenie skrzyni odbywa się w następujący sposób:

- zamknąć zawór na ręcznej pompce jak na rys. przez wkręcenie jego gałki do oporu



- otworzyć ręczny zawór sterujący ustawiając go w pozycję jak rys.



- przy użyciu dźwigni unieść skrzynię na wymaganą wysokość
- zablokować skrzynię przy użyciu podpór naprawczych lub innych zabezpieczając ją przed samoczynnym opadnięciem.

Opuszczanie skrzyni odbywa się w następujący sposób:

- złożyć podpory naprawcze lub inne blokady skrzyni
- otworzyć zawór na ręcznej pompce hydraulicznej pozwalając opaść skrzyni
- po całkowitym opadnięciu skrzyni zamknąć ręczny zawór sterujący ustawiając go w pozycję jak na rys.



Uwaga

Należy pamiętać o rozłożeniu podpory naprawczej.

4.5.9. Hydrauliczny dźwig samochodowy (HDS) na konsoli

Na zdjęciu poniżej dźwig na konsoli po zdemontowaniu.



Rys.46 Hydrauliczny dźwig samochodowy (HDS)

W przypadku zdemontowania konsoli z HDS, należy hydrauliczny zawór HDS/WYWROTKA przełączyć na zasilanie wywrotki. Przy eksploatacji pojazdu bez zamontowanej konsoli należy sprawdzać ustawienie tego zaworu przed podnoszeniem skrzyni.

Zawór HDS/WYWROTKA jest zamontowany na ramie pojazdu z lewej strony za kabiną. Na zdjęciu poniżej pokazano zawór z dźwignią w położeniu „WYWROTKA”.



Obok zaworu jest tabliczka informacyjna:

Przed podniesieniem skrzyni należy sprawdzić położenie dźwigni zaworu HDS/WYWROTKA.

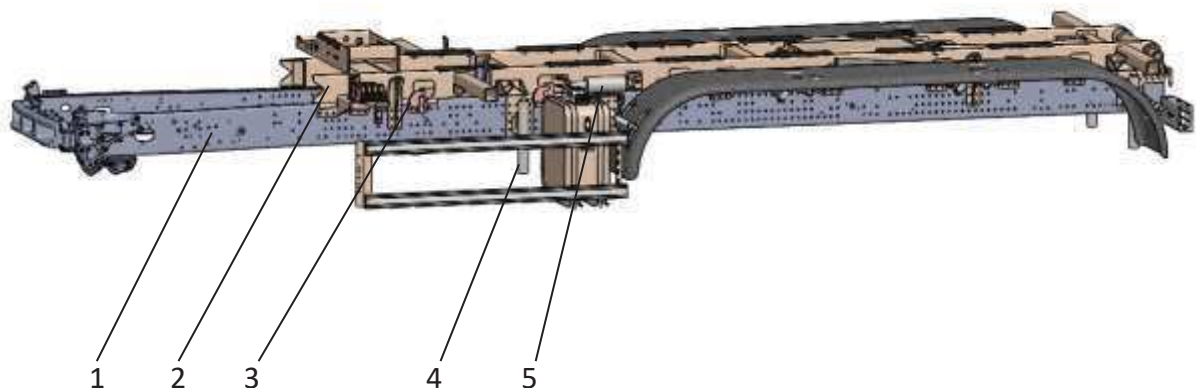
5. System wymienny

5.1. Bezpieczeństwo pracy

1. Urządzenie może być obsługiwane przez kierowcę posiadającego właściwe prawo jazdy, posiadającego przeszkolenie w zakresie znajomości działania urządzenia, jego obsługi ze szczególnym zwróceniem uwagi na bezpieczeństwo.
2. Urządzenie powinno być utrzymywane w doskonałym stanie technicznym.
3. Urządzenie może być używane tylko do celów, do których zostało zaprojektowane.
4. Zabrania się dokonywać wymiany nadwozia wymiennego obciążonego ładunkiem.
5. Zabrania się wykonywać połączenia mechaniczne, hydrauliczne i pneumatyczne przy pracującym silniku pojazdu.
6. Zabrania się wykonywania prac pod zdemontowanym nadwoziem.
7. Zachować szczególną ostrożność przy rozłączaniu i łączeniu przewodów hydraulicznych i pneumatycznych.

5.2. Hydrauliczny system wymienny

Stosowanie systemu wymiennego pozwala na wykorzystanie podwozia z różnymi zabudowami np.: wywrotka, betonieszarka lub inne. System wymienny zamontowany jest na podwoziu i składa się z ramy pośredniej i układu hydraulicznego (schemat układu hydraulicznego - pkt. 7.3.).



Rys. 47. Hydrauliczny system wymienny

Główne części systemu (wg rys. 47):

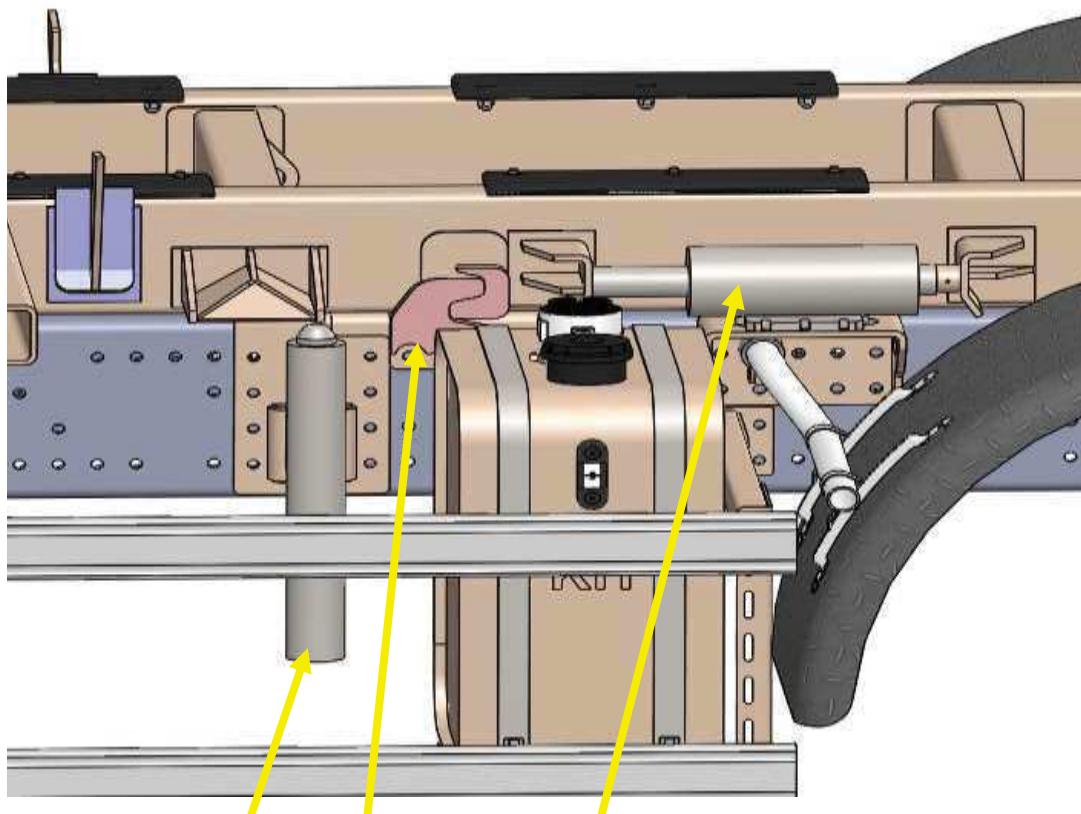
- rama podwozia - 1

- rama pomocnicza zabudowy - 2
- rygle blokujące - 3
- siłowniki podnoszenia/opuszczania - 4
- siłowniki przesuwu - 5

Wymienna zabudowa posiada ramę pomocniczą z elementami umożliwiającymi odstawięcie zabudowy, podniesienie/opuszczenie zabudowy, zablokowanie zabudowy na podwoziu.



Rys. 48. Skrzynia wywrotki na podporach bocznych



Rys. 49. Siłownik podnoszenia, rygle blokujące, siłownik przesuwu

5.2.1. Montaż na podwoziu

1. Zabudowa ustawiona na podporach bocznych na utwardzonej poziomej nawierzchni.
2. Podjechać podwoziem pod zabudowę, tak, aby siłowniki podnoszenia/opuszczania (rys. 50) znajdowały się pod wspornikami zabudowy.



Rys. 50. Siłownik podnoszenia/opuszczania

3. Zatrzymać pojazd, włączyć hamulec postojowy, uruchomić przystawkę odbioru mocy.
4. Przy pomocy dźwigni ręcznej (opis na zaworze) hydraulicznego zaworu sterującego (rys. 51) wysunąć siłowniki podnoszenia/opuszczania i unieść zabudowę.



Rys. 51. Zawór sterujący



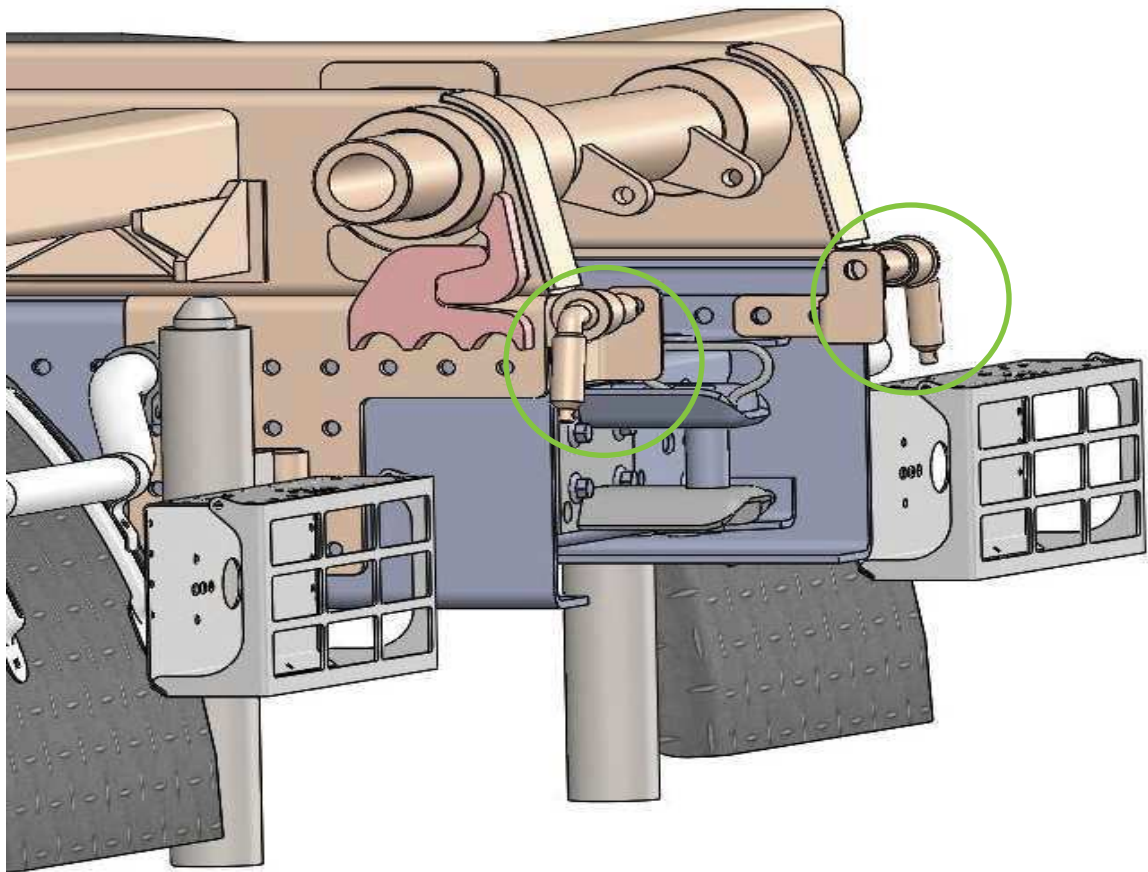
Rys. 52. Zabudowa na siłownikach

5. Wyjąć sworznie zabezpieczające i zdemontować podpory boczne.
6. Przesunąć dźwignię ręczną zaworu sterującego w poz. opuszczania i opuścić zabudowę na podwozie.
7. Dźwignią ręczną zaworu sterującego (rys. 51) uruchomić siłownik przesuwu (rys. 53) i przesunąć zabudowę do przodu pojazdu.



Rys. 53. Siłownik przesuwu

8. Zablokować zabudowę w tym położeniu sworzniami z tyłu pojazdu i zabezpieczyć te sworznie zawleczkami.

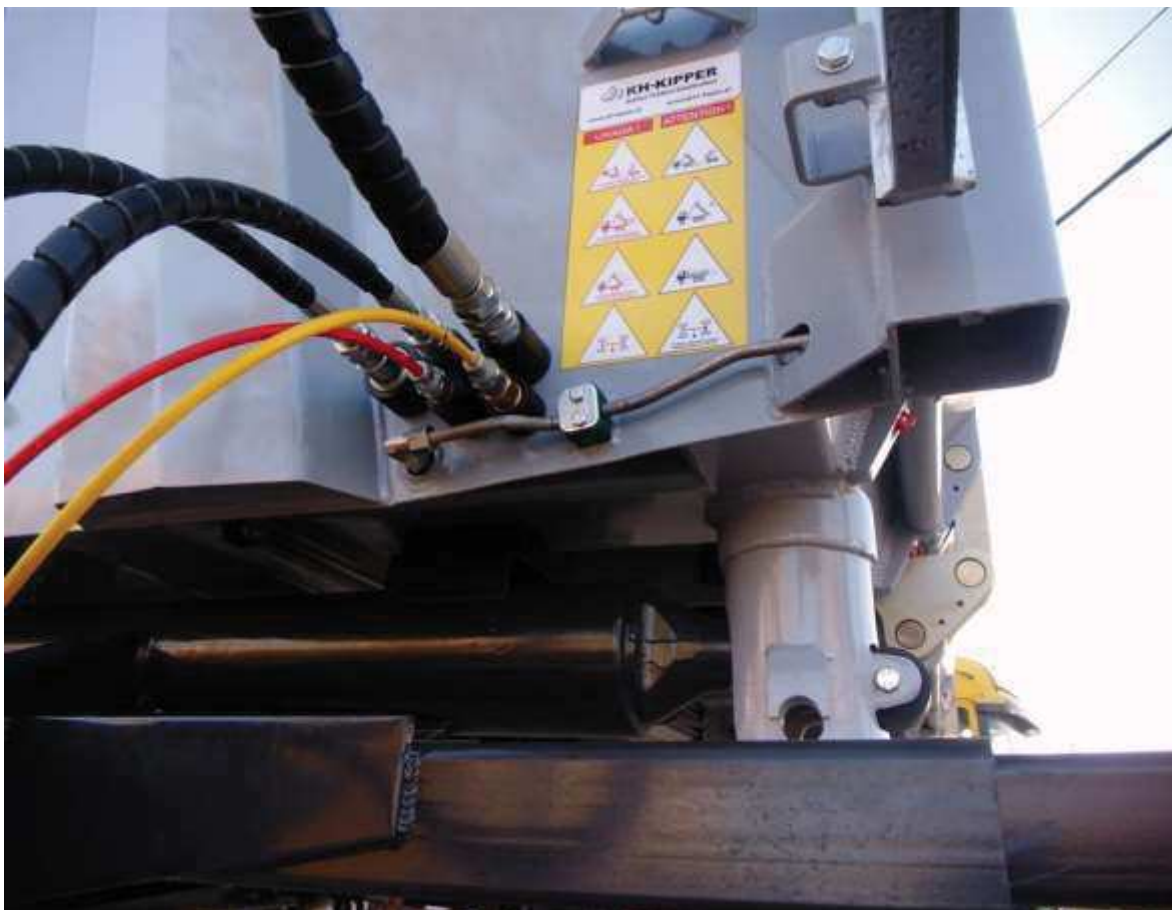


Rys. 54. Sworznie blokady

9. Wyłączyć przystawkę odbioru mocy, wyłączyć silnik.
10. Wykonać wszystkie połączenia mechaniczne (np. wał napędu betonomieszarki, sterowanie obrotami silnika), hydrauliczne (instalacja hydrauliczna wywrotu), pneumatyczne (zawory sterujące) i elektryczne między podwoziem i zabudową.
11. Sprawdzić działanie zabudowy wg instrukcji obsługi pojazdu.

5.2.2. Demontaż

1. Ustawić pojazd na utwardzonej poziomej nawierzchni w miejscu składowania zabudowy.
2. Wyłączyć silnik, włączyć hamulec postojowy.
3. Zdemontować wszystkie połączenia mechaniczne (np. wał napędu betonomieszarki, sterowanie obrotami silnika), hydrauliczne (instalacja hydrauliczna wywrotu), pneumatyczne (zawory sterujące) i elektryczne między podwoziem i zabudową. Odłączone przewody zabudowy umieścić w gniazdach parkujących (rys. 56).



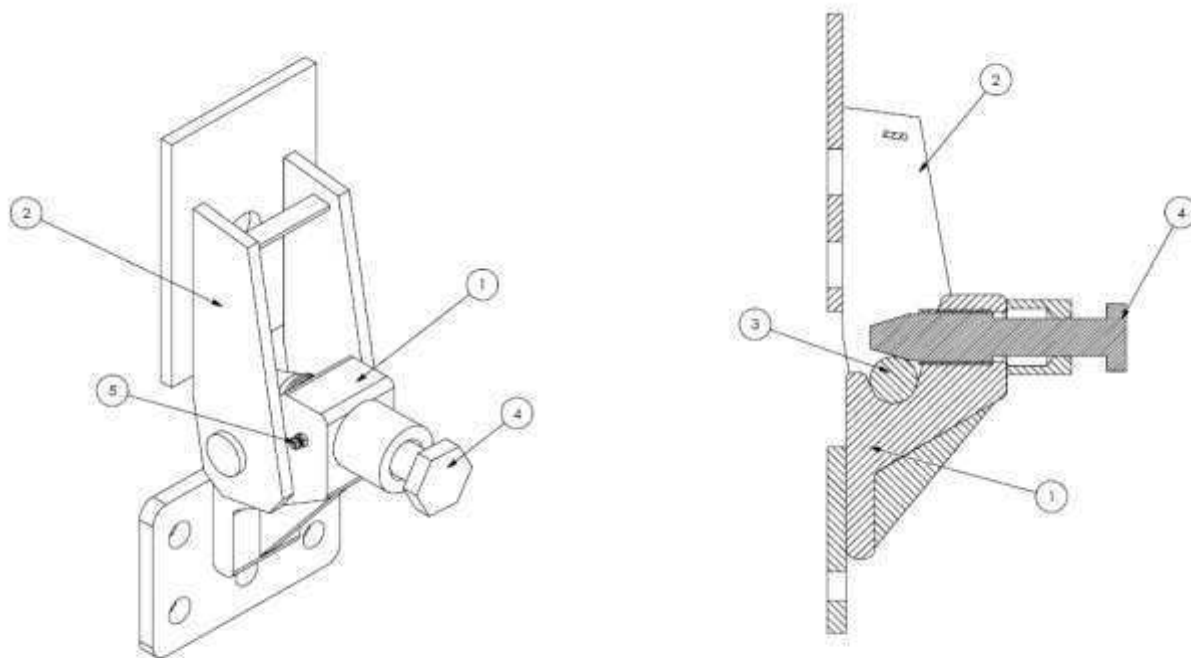
Rys. 56. Gniazda parkujące dla odłączonych przewodów hydraulicznych i pneumatycznych zabudowy.

4. Wyjąć sworznie zabezpieczające zabudowę (rys. 55).
5. Włączyć silnik, włączyć przystawkę odbioru mocy.
6. Dźwignią ręczną zaworu sterującego uruchomić siłownik przesuwu i przesunąć zabudowę do tyłu pojazdu, sprawdzić czy wsporniki zabudowy są nad siłownikami podnoszenia/opuszczania.
7. Przy pomocy dźwigni ręcznej hydraulicznego zaworu sterującego wysunąć siłowniki i unieść zabudowę.
8. Zamontować podpory boczne do (rys. 48) i zabezpieczyć je sworzniami.
9. Opuścić zabudowę na podpory, całkowicie wsunąć siłowniki podnoszenia/opuszczania.
10. Wyłączyć przystawkę, wyjechać podwoziem spod zabudowy.
11. Zabezpieczyć tuleje ryglujące zabudowy smarem **LOTOS ŁT-43** lub jego odpowiednikiem.
12. Zabezpieczyć gniazda i wtyczki odłączonych przewodów elektrycznych.

5.2.3. Obsługa

- Codziennie, przed rozpoczęciem pracy, należy sprawdzić wzrokowo stan techniczny elementów mocowania zabudowy oraz szczelność instalacji hydraulicznej.
- W przypadku uszkodzenia tych elementów przerwać eksploatację nadwozia wymiennego i dokonać naprawy.
- Smarowanie tulei i sworzni ryglujących i zabezpieczających należy wykonać przy każdej zmianie nadwozia wymiennego smarem **LOTOS ŁT-43** lub jego odpowiednikiem.

5.3. Mechaniczny system wymienny



Rys. 56. Mechaniczna blokada systemu wymiennego

Elementy blokady mechanicznej (wg rys. 57):

- Korpus blokady - 1
- Uchwyt nadwozia wymiennego - 2
- Sworzeń uchwytu nadwozia - 3
- Śruba blokady - 4
- Smarownicza - 5

5.3.1. Montaż na podwoziu

1. Pojazd ustawić na poziomej powierzchni i zabezpieczyć przed przemieszczaniem.
2. Nadwozie wymienne podnieść za pomocą urządzenia dźwigowego o wystarczającym udźwigu.



Należy przestrzegać instrukcji obsługi i bezpieczeństwa urządzenia dźwigowego.



Nadwozie należy podnosić za elementy do tego przeznaczone.

3. Nadwozie należy umieścić na ramie pojazdu tak, żeby wszystkie sworznie (rys. 57-3) uchwytu znalazły się w korpusach blokady (rys. 57-1).
4. Następnie należy dokręcić śruby blokady (rys. 57-4) momentem **300 Nm**.
5. Złożyć podpory w pozycję do jazdy.
6. Wykonać wszystkie połączenia elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne między nadwoziem i pojazdem.
7. Wykonać połączenia napędów.

Demontaż należy wykonać w odwrotnej kolejności. Rozłożyć i zablokować podpory. Postawić nadwozie na utwardzonej, poziomej powierzchni.

5.3.2. Obsługa

- Codziennie, przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić wzrokowo stan techniczny elementów blokady oraz sprawdzić momenty dokręcenia śrub blokady.
- Smarowanie należy wykonać przy każdej zmianie nadwozia wymiennego smarem **LOTOS ŁT-43** lub jego odpowiednikiem.
- W przypadku uszkodzenia elementów blokady przerwać eksploatację nadwozia wymiennego i dokonać naprawy.

6. Przyczyny usterek i ich usuwanie

WYKRYWANIE I DIAGNOSTYKA USTEREK (DLA CAŁEJ INSTALACJI)

| PROBLEM | MOŻLIWE PRZYCZYNY | USUWANIE / KONTROLA |
|--|---|--|
| Siłownik nie wysuwa się, gdy sterownik pneumatyczny znajduje się w pozycji podnoszenia | <ol style="list-style-type: none"> 1. Przystawka odbioru mocy nie jest włączona 2. Pompa nie dostarcza oleju 3. Brak oleju w zbiorniku 4. Zamknięty kurek odcinający olej ze zbiornika 5. Zbyt niskie ciśnienie powietrza 6. Siłownik połączony ze złym wejściem zaworu rozdzielającego | <ol style="list-style-type: none"> 1. Przesunąć sterownik w kabinie do pozycji włączony „I” 2. Rozłączyć wąż przy zaworze rozdzielającym przyłączy „P” i sprawdzić czy płynie olej 3. Napełnić zbiornik oleju 4. Otworzyć kurek odcinający 5. Sprawdzić ciśnienie powietrza 6. Podłączyć siłownik do wejścia „C” |
| Siłownik podnosi się tylko, gdy sterownik pneumatyczny jest włączony w pozycję 2 | Przewody powietrza są odwrotnie podłączone do zaworu | Podłączyć zgodnie z instrukcją |
| Właściwy doptyw powietrza, ale zawór siłownika wywrotki nie działa | <ol style="list-style-type: none"> 1. Usterka sterownika pneumatycznego 2. Zgięty lub | <ol style="list-style-type: none"> 1. Odłączyć wszystkie przewody pneumatyczne z wyjątkiem przewodu zasilającego i wylotowego. Sprawdzić czy powietrze przepływa przez właściwe wejście, gdy sterownik ustawiony jest w odpowiedniej pozycji. Wymienić zawór, jeśli jest wadliwy 2. Sprawdzić czy przewody nie mają ostrych zagięć. Odłączyć obydwa |

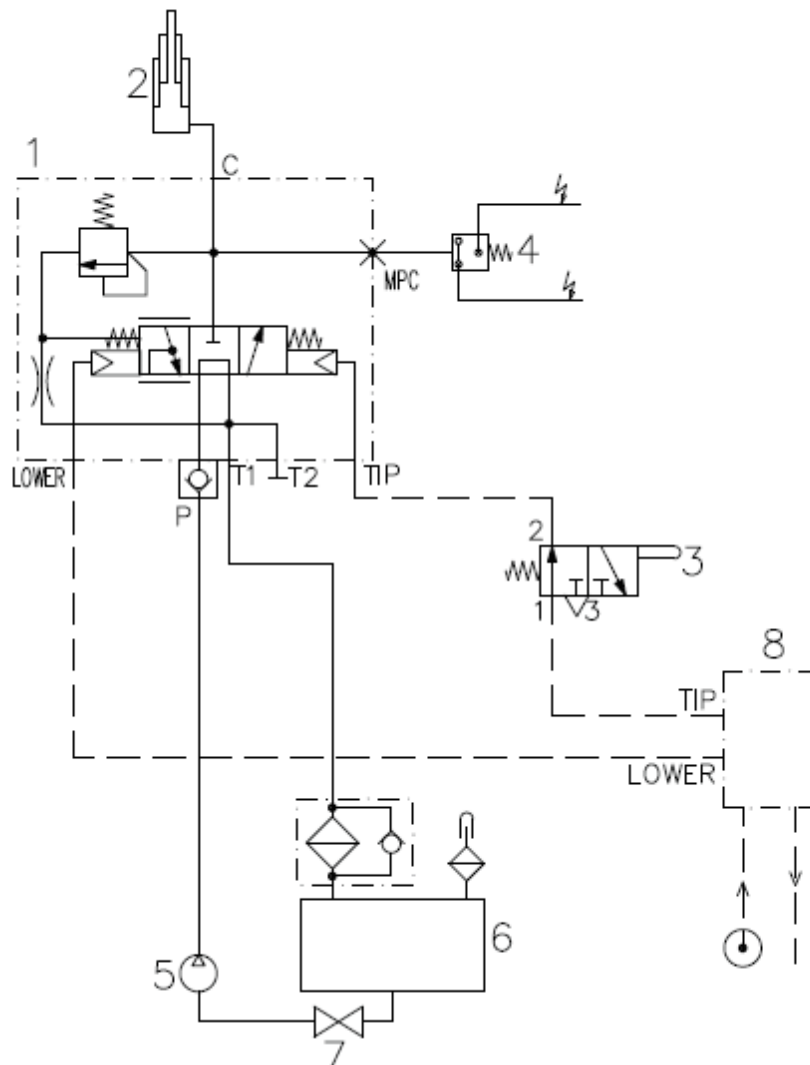
| | | |
|---|--|--|
| | przewężony przewód powietrza | przewody powietrzne i sprawdzić przepływ powietrza przy właściwym ustawieniu sterownika powietrza. Jeśli powietrze nie wydostaje się z końców przewodów powietrza, przewody należy wymienić. |
| Siłownik podnosi się, ale nie opada lub opada zbyt wolno | <ol style="list-style-type: none"> 1. Całkowicie wkręcona śruba regulująca prędkość opuszczania 2. Zawór wyłączni automatycznego działa niewłaściwie 3. Uszkodzony sterownik powietrza 4. Zablokowany filtr powrotny 5. Zbyt duża gęstość używanego oleju | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kręcić śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara 2. Poszukać w oddzielnej instrukcji rozdziału o zaworach wyłącznika 3. Sprawdzić dopływ powietrza w pozycji opuszczania 4. Wymienić filtr 5. Wymienić olej używając właściwego |
| Siłownik opada, gdy sprzęgło jest wciśnięte | W wejściu „P” nie jest zamontowany zawór zwrotny | Skontaktować się z dostawcą. Każdy zawór posiada ten element fabrycznie zamontowany w dostarczonym urządzeniu |
| Dopływ powietrza jest wystarczający, ale zawór nie działa | Wewnętrzny wyciek w zaworze siłownika | Umieścić sterownik powietrza w pozycji opuszczanie „2”. Wyciągnąć rurkę z wejścia zaworu „TIP”. Gdy powietrze wydostaje się przez to wejście, oznacza to, że pierścień uszczelniający zbiornik jest wadliwy |
| Zawór działa prawidłowo, ale nagle przestaje działać | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pęknięty przewód powietrza 2. Ruchomy trzpień zablokowany przez brud 3. Uszkodzony zawór wyłącznika automatycznego | <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymienić pierścień uszczelniający Sprawdzić przewody powietrza i wymienić, jeśli tego wymagają 2. Wyczyścić układ hydrauliczny. Wyczyścić zbiornik oleju. Wymienić zawór siłownika, jeśli to konieczne 3. Sprawdzić zawór wyłącznika automatycznego |
| Siłownik szarpie podczas podnoszenia | Powietrze w dostarczonym oleju | Odpowietrzyć pompę lekko otwierając złączki węża ciśnieniowego |
| Siłownik podnosi się bardzo powoli | Uszkodzona pompa. Zbyt niskie ciśnienie powietrza | Wymienić pompę. Sprawdzić ciśnienie powietrza, sterownik, przewody i zawór siłownika jak poprzednio |
| Siłownik nie podnosi się do końca | Zawór przelewowy otwiera się cofając olej | Znaleźć ciśnienie, przy którym zawór nadmiarowy się otwiera podłączając |

| | | |
|--|--|---|
| | do zbiornika. Spowodowane jest to przez zbyt duży ładunek lub przez umieszczenie go za daleko z przodu wywrotki | ciśnieniomierz do odpowiedniego wejścia. Właściwa, zalecana wartość ciśnienia podana jest na tabliczce rodzaju pracy i wkładce ciśnieniowej. Jeśli ciśnienie to nie jest osiągnięte, należy skontaktować się z dostawcą. Dopełnić olej w zbiorniku |
| Skrzynia wywrotki opada zbyt szybko | Całkowicie wkręcony regulator prędkości opuszczania | Podnieść siłownik na pewną wysokość. Ustawić sterownik w kabinie w pozycję neutralnej „0”. Wkręcić regulator do momentu, gdy skrzynia będzie opadać z właściwą prędkością |
| Trzonek sterownika zaworu nie rusza się, mimo właściwego ciśnienia powietrza | Trzonek regulatora blokuje się lub jest unieruchomiony | Poluzować 3 śruby ustalające, wykręcając je o pół obrotu i spróbować ponownie włączyć zawór. Moment obrotowy tych śrub nie powinien przekraczać 15 Nm. |
| Siłownik nie podnosi się gładko | Powietrze w układzie. Pompa działa nieregularnie | Odpowietrzyć układ, sprawdzić poziom oleju w zbiorniku. Wymienić pompę |

7. Schematy hydrauliczne oraz zestawienie części zamiennych

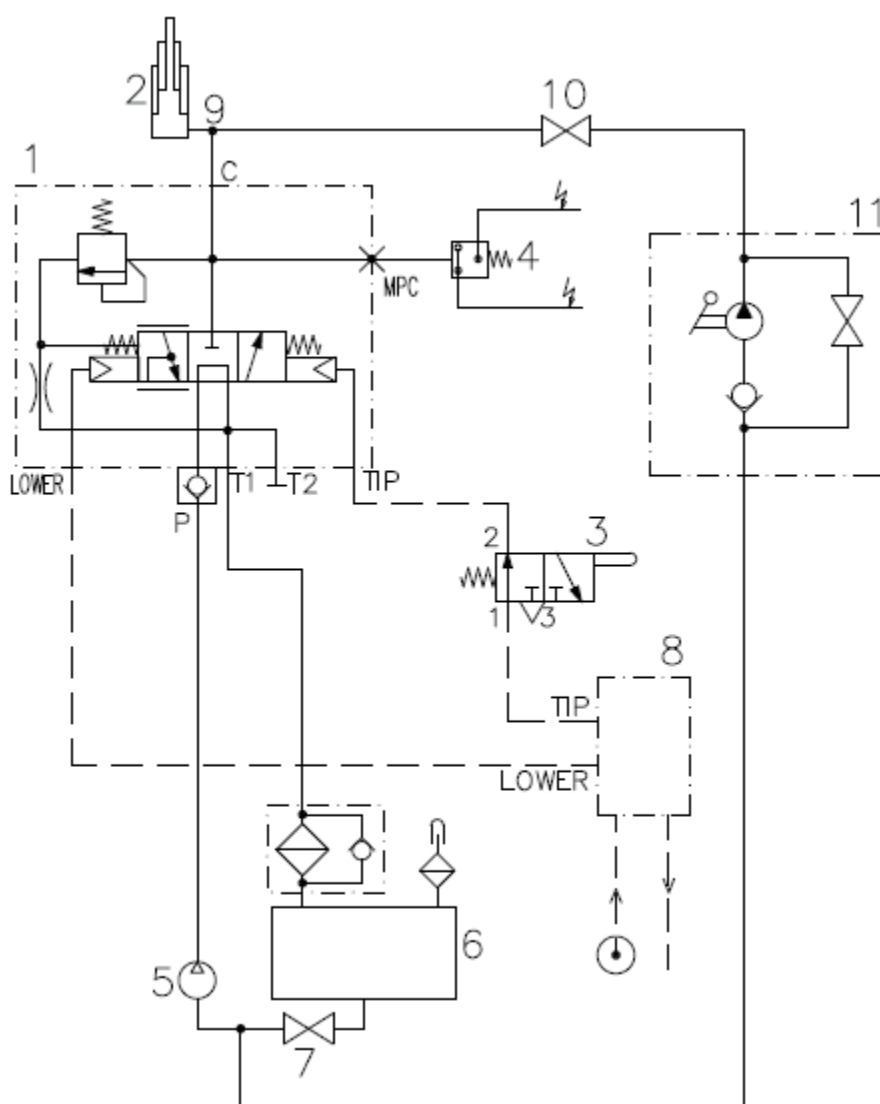
7.1 Schemat hydrauliczny wywrotki tylnosypowej i zestawienie części

| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Zawór główny sterowany pneumatycznie (Main valve pneumatically controlled) |
| 2 | Siłownik (Cylinder) |
| 3 | Wyłącznik krańcowy (Pneumatic knock-off valve) |
| 4 | Przełącznik hydrauliczno-elektryczny (Pressure switch) |
| 5 | Hydrauliczna pompa (Hydraulic pump) |
| 6 | Zbiornik (Tank) |
| 7 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 8 | Sterownik pneumatyczny (Pneumatic controller) |



7.2 Schemat hydrauliczny wywrotki tylnosypowej z pompą ręczną i zestawienie części

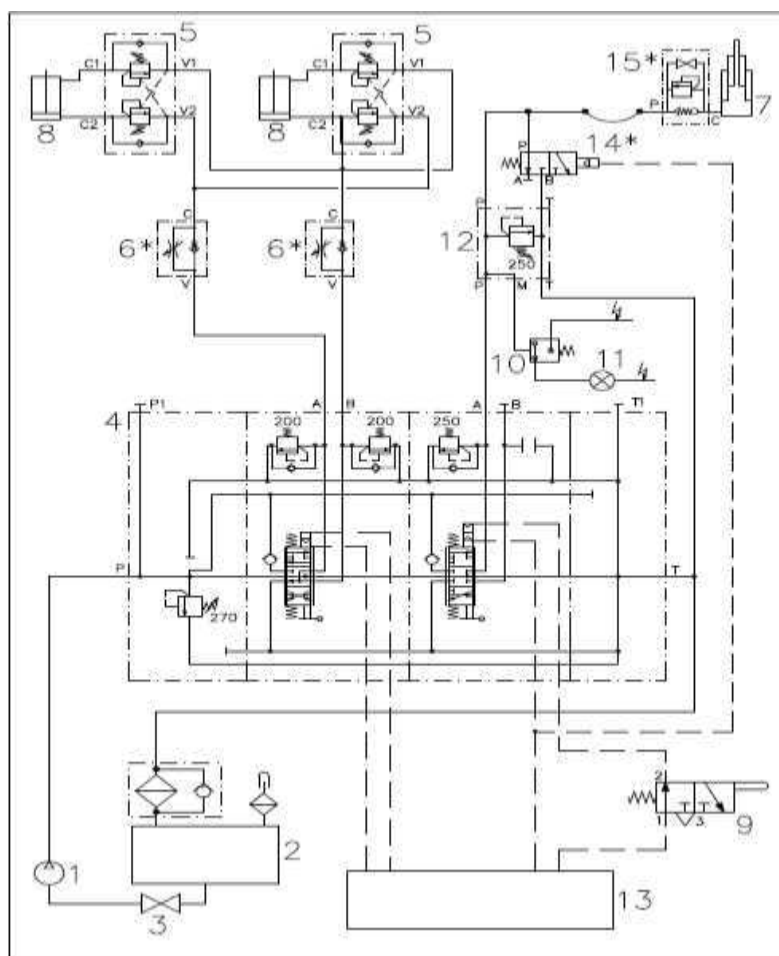
| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Zawór główny sterowany pneumatycznie (Main valve pneumatically controlled) |
| 2 | Siłownik (Cylinder) |
| 3 | Wyłącznik krańcowy (Pneumatic knock-off valve) |
| 4 | Przełącznik hydrauliczno-elektryczny (Pressure switch) |
| 5 | Hydrauliczna pompa (Hydraulic pump) |
| 6 | Zbiornik (Tank) |
| 7 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 8 | Sterownik pneumatyczny (Pneumatic controller) |
| 9 | Łącznik (Adapter) |
| 10 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 11 | Pompa hydrauliczna ręczna (Manual hydraulic pump) |



7.3 Schemat hydrauliczny wywrotki tylnosypowej z hydrauliczną burtą tylną z opcjonalnym szybkim opuszczaniem i zestawienie części

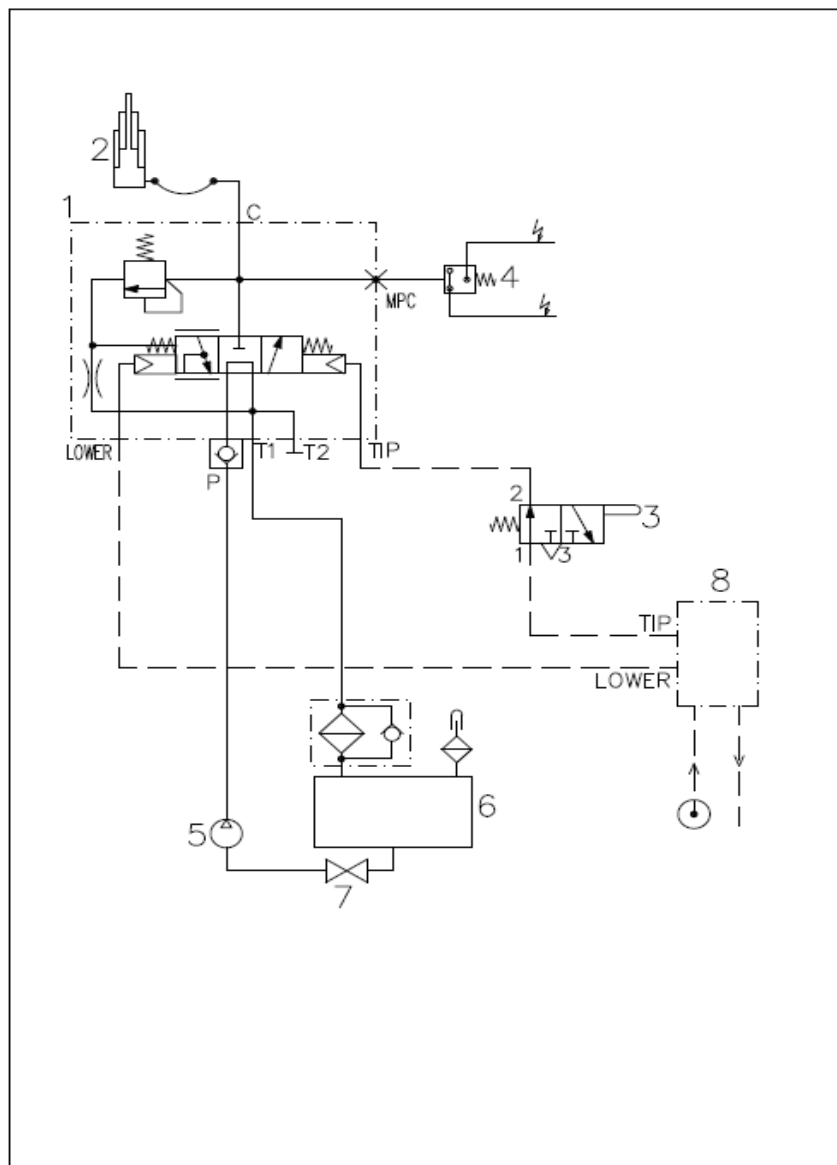
| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Hydrauliczna pompa (Hydraulic pump) |
| 2 | Zbiornik (Tank) |
| 3 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 4 | Zawór główny sterowany pneumatycznie (Main valve pneumatically controlled) |
| 5 | Zawór zabezpieczający VBCD (Double overcentre valve) |
| 6* | Zawór dławiąco-zwrotny (Flow regulator valve) |
| 7 | Siłownik (Cylinder) |
| 8 | Siłownik burty hydraulicznej (Cylinder) |
| 9 | Wyłącznik krańcowy (Pneumatic knock-off valve) |
| 10 | Przełącznik hydrauliczno-elektryczny (Pressure switch) |
| 11 | Lampka kontrolna w kabinie (Warning lamp in the cab) |
| 12 | Zawór przelewowy VMPP 1" (Pressure relief valve) |
| 13 | Sterownik pneumatyczny (Pneumatic controller) |
| 14* | Zawór rozdzielający 3/2 sterowany pneumatycznie (Pneumatic diverter valve) |
| 15* | Zawór zabezpieczający (Hose burst valve) |

*) - opcja



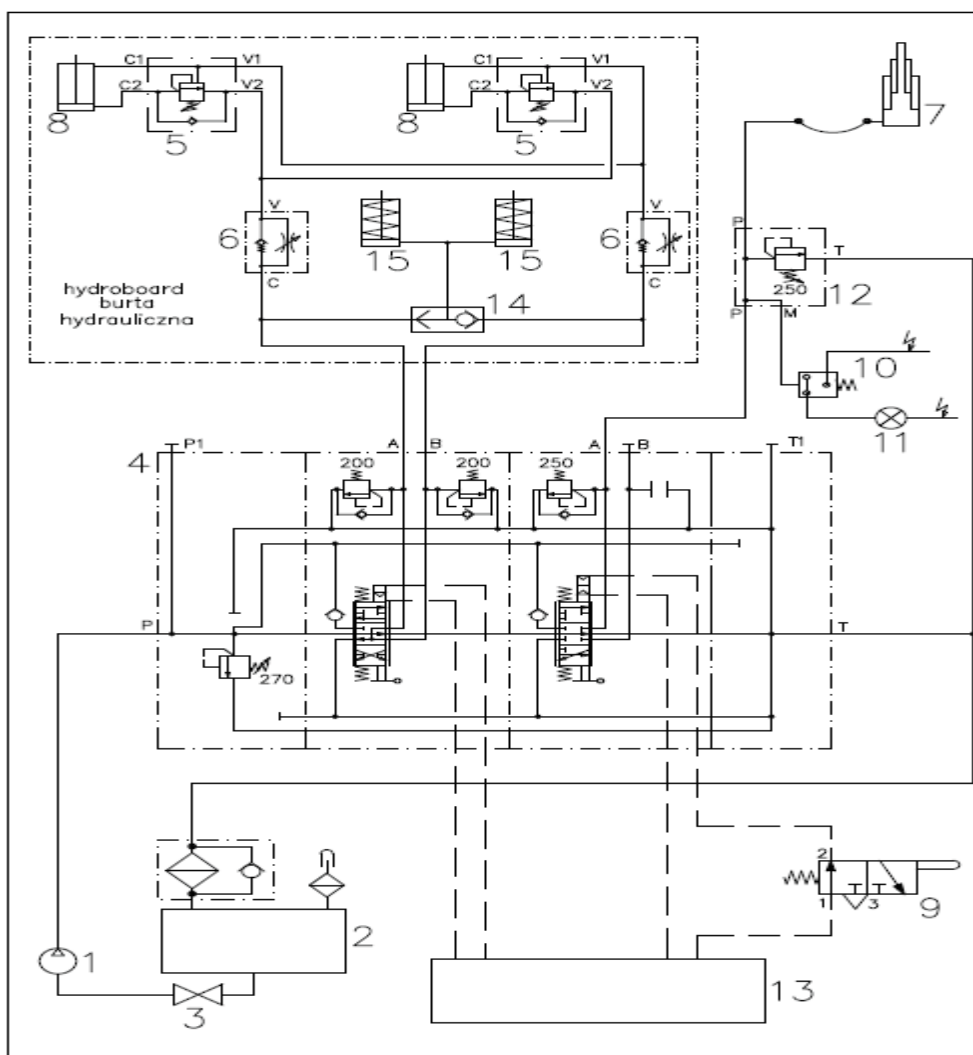
7.4 Schemat hydrauliczny wywrotki trójstronnej i zestawienie części

| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Zawór główny sterowany pneumatycznie (Main valve pneumatically controlled) |
| 2 | Siłownik (Cylinder) |
| 3 | Wyłącznik krańcowy (Pneumatic knock-off valve) |
| 4 | Przełącznik hydrauliczno-elektryczny (Pressure switch) |
| 5 | Hydrauliczna pompa (Hydraulic pump) |
| 6 | Zbiornik (Tank) |
| 7 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 8 | Sterownik pneumatyczny (Pneumatic controller) |



7.5 Schemat hydrauliczny wywrotki trójstronnej z hydrauliczną burtą i zestawienie części

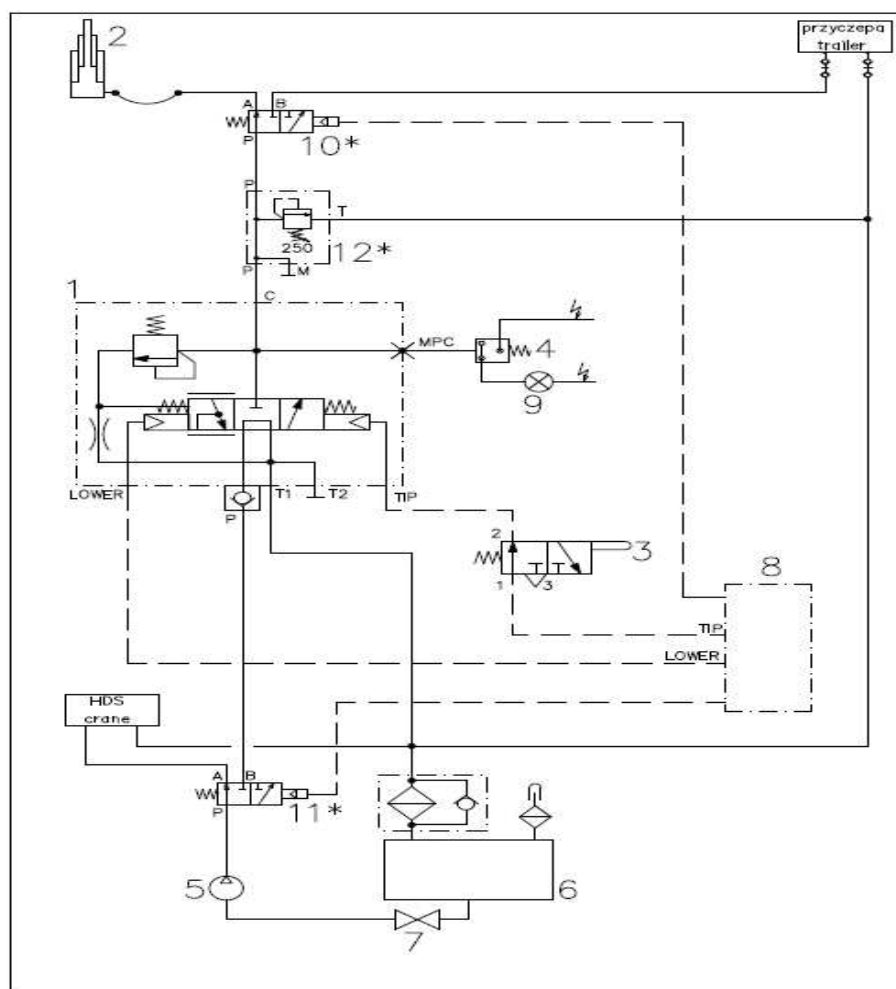
| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Hydrauliczna pompa (Hydraulic pump) |
| 2 | Zbiornik (Tank) |
| 3 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 4 | Zawór główny sterowany pneumatycznie (Main valve pneumatically controlled) |
| 5 | Zawór zabezpieczający VBCD 3/8 SE-A (Single overcentre valve) |
| 6 | Zawór dławiąco-zwrotny (Flow regulator valve) |
| 7 | Siłownik (Cylinder) |
| 8 | Siłownik burty hydraulicznej (Cylinder) |
| 9 | Wyłącznik krańcowy (Pneumatic knock-off valve) |
| 10 | Przełącznik hydrauliczno-elektryczny (Pressure switch) |
| 11 | Lampka kontrolna w kabinie (Warning lamp in the cab) |
| 12 | Zawór przelewowy VMP 3/4" (Pressure relief valve) |
| 13 | Sterownik pneumatyczny (Pneumatic controller) |
| 14 | Zawór dwudrogowy VUP 1/4" (Shuttle valve) |
| 15 | Hydrauliczny siłownik zamka (Cylinder) |



7.6. Schemat hydrauliczny wywrotki trójstronnej i zestawienie części, opcja: przyczepa, HDS

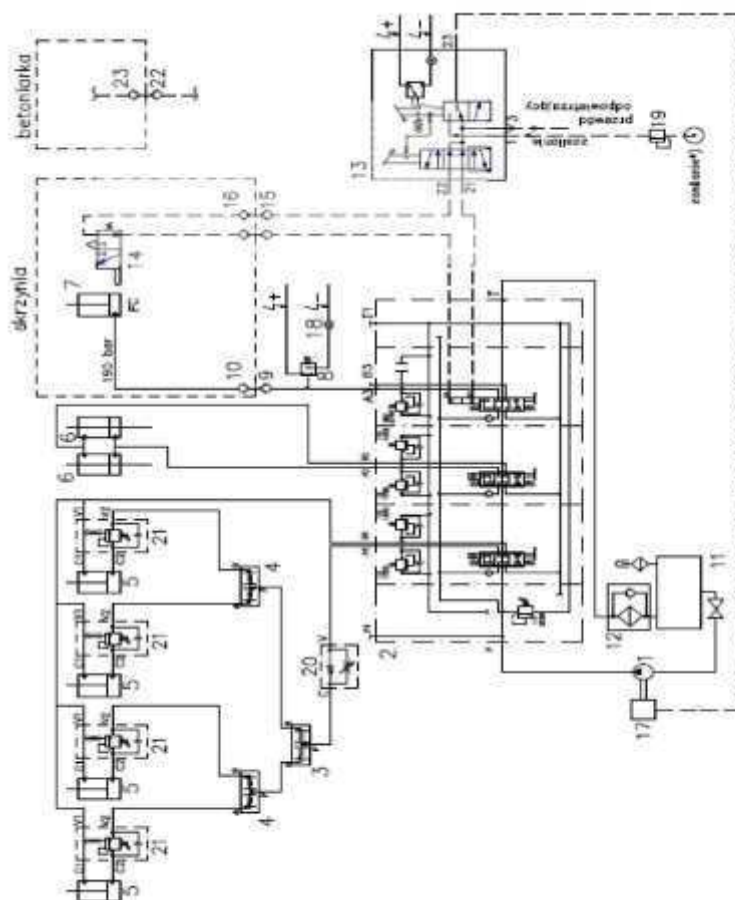
| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Zawór główny sterowany pneumatycznie (Main valve pneumatically controlled) |
| 2 | Siłownik (Cylinder) |
| 3 | Wyłącznik krańcowy (Pneumatic knock-off valve) |
| 4 | Przełącznik hydrauliczno-elektryczny (Pressure switch) |
| 5 | Hydrauliczna pompa (Hydraulic pump) |
| 6 | Zbiornik (Tank) |
| 7 | Zawór odcinający (Shut-off valve) |
| 8 | Sterownik pneumatyczny (Pneumatic controller) |
| 9 | Lampka kontrolna w kabinie (Warning lamp in the cab) |
| 10* | Zawór rozdzielający 3/2 sterowany pneumatycznie (Pneumatic diverter Valve) |
| 11* | Zawór rozdzielający 3/2 sterowany pneumatycznie (Pneumatic diverter Valve) |
| 12* | Zawór przelewowy VMP 3/4" (Pressure relief valve) |

*) - opcja



7.7. Schemat hydrauliczny zabudowy z hydraulicznym systemem wymiennym

| Nr części | Nazwa części (Parts name) |
|-----------|--|
| 1 | Pompa hydrauliczna (Hydraulic pump) |
| 2 | Zawór główny trójsekcyjny, sterowny pneumatycznie i manualnie (3-section main valve pneumatically and manually controlled) |
| 3 | Rozdzielacz przepływu - EQ20 (Flow separator) |
| 4 | Rozdzielacz przepływu - EQ20 (Flow separator) |
| 5 | Siłownik hydrauliczny (Hydraulic cylinder) |
| 6 | Siłownik hydrauliczny (Hydraulic cylinder) |
| 7 | Siłownik hydrauliczny (Hydraulic cylinder) |
| 8 | Przełącznik ciśnieniowy 148 80 790 DS. z osłoną 148 80 791 (Pressure switch with a cover) |
| 9 | Szybkozłącze 3/4" ISO 7241-1-A część męska z zaślepką (Quick-coupling male part with a plug) |
| 10 | Szybkozłącze 3/4" ISO 7241-1-A część żeńska z zaślepką (Quick-coupling female part with a plug) |
| 11 | Zbiornik oleju (Oil tank) |
| 12 | Filtr powrotny (Return filter) |
| 13 | Sterownik pneumatyczny 2 sekcyjny 147 50 646 H (2-section pneumatic controller) |
| 14 | Wyłącznik krańcowy pneumatyczny z płytą mont. 147 53 155 (Pneumatic knock-off valve with the assembly plate) |
| 15 | Szybkozłącze DN 5 G 1/4" (Quick-coupling) |
| 16 | Króciec DN 5 G 1/4" (Connection terminal) |
| 17 | PTO |
| 18 | Lampka kontrolna 019 64 000 H (Control light) |
| 19 | Zawór przepływowy 314 014 013 HALDEX (Flow valve) |
| 20 | Zawór dławiąco-zwrotny VRFU 90 3/8" (Throttle and return valve) |
| 21 | Zawór przeciążeniowo-blokujący VBCD 3/8" SE-A (Overflow and locking valve) |
| 22 | Szybkozłącze DN 7.2 G 3/8" (Quick-coupling) |
| 23 | Króciec DN 7.2 G 3/8" (Connection terminal) |



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE II A
Z DYREKTYWĄ MASZYNOWĄ 2006/42/WE
- WZÓR-

W imieniu firmy **KH-KIPPER Sp. z o.o., Kajetanów 130, 26-050 Zagnańsk – POLSKA,**
deklaruję, że poniżej opisany produkt:

Zabudowa:
Typ:
Numer zabudowy:

zamontowany na podwoziu:

Marka:
Typ:
VIN:

Został przez nas wyprodukowany i/lub zamontowany oraz spełnia wszelkie wymagania zawarte w Dyrektywie Maszynowej 2006/42/WE opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej L 157z 9.06.2006 wdrożonej Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. (Dz. U. 199 poz. 1228).

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji technicznej:

Imię, Nazwisko.....
Adres:
Kod pocztowy/Miasto:
Państwo:

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie Deklaracji WE zgodności urządzenia:

Imię, Nazwisko:
Stanowisko:
Adres:
Kod pocztowy/Miasto:

Normy związane:

- *PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka.*
- *PN-EN ISO 4413:2011 Napędy i sterowania hydrauliczne -- Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów.*
- *PN-EN ISO 4414:2011 Napędy i sterowania pneumatyczne -- Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów.*

Nr deklaracji
...XXXXXXX...

Kajetanów

.....
(data)

Wystawiający:

.....
(imię, nazwisko)

Data

KH-KIPPER Sp. z o.o.
Kajetanów 130
26-050 Zagnańsk
Tel.: 41 30 11 568, 9
Fax.: 41 301 13 03

FORMULARZ REKLAMACJI

Zgłaszający reklamację:.....

Nazwa firmy

.....

Adres firmy

.....

Adres firmy / Kontakt

Rodzaj zabudowy:.....

Marka podwozia:.....

VIN podwozia:.....

Nr fabryczny zabudowy (z tabliczki znamionowej):.....

Opis uszkodzenia:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Zgłaszający



Data

KH-KIPPER Sp. z o.o.
Kajetanów 130
26-050 Zagnańsk
Tel.: 41 30 11 568, 9
Fax.: 41 301 13 03

FORMULARZ REKLAMACJI

Zgłaszający reklamację:.....

Nazwa firmy

.....

Adres firmy

.....

Adres firmy / Kontakt

Rodzaj zabudowy:.....

Marka podwozia:.....

VIN podwozia:.....

Nr fabryczny zabudowy (z tabliczki znamionowej):.....

Opis uszkodzenia:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Zgłaszający

Data

KH-KIPPER Sp. z o.o.
Kajetanów 130
26-050 Zagnańsk
Tel.: 41 30 11 568, 9
Fax.: 41 301 13 03

FORMULARZ REKLAMACJI

Zgłaszający reklamację:.....

Nazwa firmy

.....

Adres firmy

.....

Adres firmy / Kontakt

Rodzaj zabudowy:.....

Marka podwozia:.....

VIN podwozia:.....

Nr fabryczny zabudowy (z tabliczki znamionowej):.....

Opis uszkodzenia.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....
Zgłaszający

Badanie zadowolenia klienta

Prosimy o wypełnienie poniższej ankiety, która służy badaniu poziomu zadowolenia naszych Klientów. Ma ona na celu zebranie uwag i opinii dotyczących współpracy, a otrzymane wyniki przyczynią się do podniesienia jakości obsługi firmy KH-KIPPER.

1. Czy jest Pan(i) zadowolony(a) ze współpracy z firmą KH-KIPPER?

- tak
- raczej tak
- trudno powiedzieć
- raczej nie
- nie

2. Jak ocenia Pan(i) poziom obsługi klienta (uprzejmość, zainteresowanie rozwiązaniem problemów)?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

3. Jak ocenia Pan(i) czas reakcji na zapytania ofertowe i zamówienia?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

4. Jak ocenia Pan(i) jakość naszych wyrobów?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

5. Jak ocenia Pan(i) funkcyjność wyrobów, łatwość w użytkowaniu, wygodę?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

6. Jak ocenia Pan(i) fachowość udzielanych informacji i doradztwo techniczne?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

7. Jak ocenia Pan(i) współpracę z firmą KH-KIPPER w porównaniu z innymi firmami dostarczającymi takie produkty?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

8. Jak ocenia Pan(i) dostępność informacji o wyrobach?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

9. Proszę podać źródło informacji o naszej ofercie:

- reklamy w prasie i artykuły
- strony internetowe
- katalogi i cenniki
- wpisy w katalogach targowych lub raporty branżowe
- oferty otrzymywane pocztą lub drogą elektroniczną
- kontakt telefoniczny pracownika firmy KH-KIPPER
- kontakt bezpośredni
- inna:

10. Jakie są szanse, że Pana(i) firma ponowi współpracę z KH-KIPPER?

- bardzo duże
- duże
- trudno powiedzieć
- małe
- bardzo małe

11. Jaką opinię na temat firmy KH-KIPPER przekaze Pan(i) swoim znajomym/kontrahentom?

- bardzo dobrą
- dobrą
- nie mam zdania
- złą
- bardzo złą

12. Jakie nowe wyroby powinny zostać włączone do oferty, aby była ona pełniejsza i bardziej kompleksowa? Co możemy usprawnić?

Badanie zadowolenia klienta

Prosimy o wypełnienie poniższej ankiety, która służy badaniu poziomu zadowolenia naszych Klientów. Ma ona na celu zebranie uwag i opinii dotyczących współpracy, a otrzymane wyniki przyczynią się do podniesienia jakości obsługi firmy KH-KIPPER.

1. Czy jest Pan(i) zadowolony(a) ze współpracy z firmą KH-KIPPER?

- tak
- raczej tak
- trudno powiedzieć
- raczej nie
- nie

2. Jak ocenia Pan(i) poziom obsługi klienta (uprzejmość, zainteresowanie rozwiązaniem problemów)?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

3. Jak ocenia Pan(i) czas reakcji na zapytania ofertowe i zamówienia?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

4. Jak ocenia Pan(i) jakość naszych wyrobów?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

5. Jak ocenia Pan(i) funkcyjność wyrobów, łatwość w użytkowaniu, wygodę?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

6. Jak ocenia Pan(i) fachowość udzielanych informacji i doradztwo techniczne?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

7. Jak ocenia Pan(i) współpracę z firmą KH-KIPPER w porównaniu z innymi firmami dostarczającymi takie produkty?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

8. Jak ocenia Pan(i) dostępność informacji o wyrobach?

- bardzo dobrze
- dobrze
- przeciętnie
- słabo
- źle

9. Proszę podać źródło informacji o naszej ofercie:

- reklamy w prasie i artykuły
- strony internetowe
- katalogi i cenniki
- wpisy w katalogach targowych lub raporty branżowe
- oferty otrzymywane pocztą lub drogą elektroniczną
- kontakt telefoniczny pracownika firmy KH-KIPPER
- kontakt bezpośredni
- inna:

10. Jakie są szanse, że Pana(i) firma ponowi współpracę z KH-KIPPER?

- bardzo duże
- duże
- trudno powiedzieć
- małe
- bardzo małe

11. Jaką opinię na temat firmy KH-KIPPER przekaze Pan(i) swoim znajomym/kontrahentom?

- bardzo dobrą
- dobrą
- nie mam zdania
- złą
- bardzo złą

12. Jakie nowe wyroby powinny zostać włączone do oferty, aby była ona pełniejsza i bardziej kompleksowa? Co możemy usprawnić?
