



ROCK BULL
ELEVATING MINING EFFICIENCY

W1RB



www.kh-kipper.de

DER NEUE MEISTER DER BERGBAUKUNST



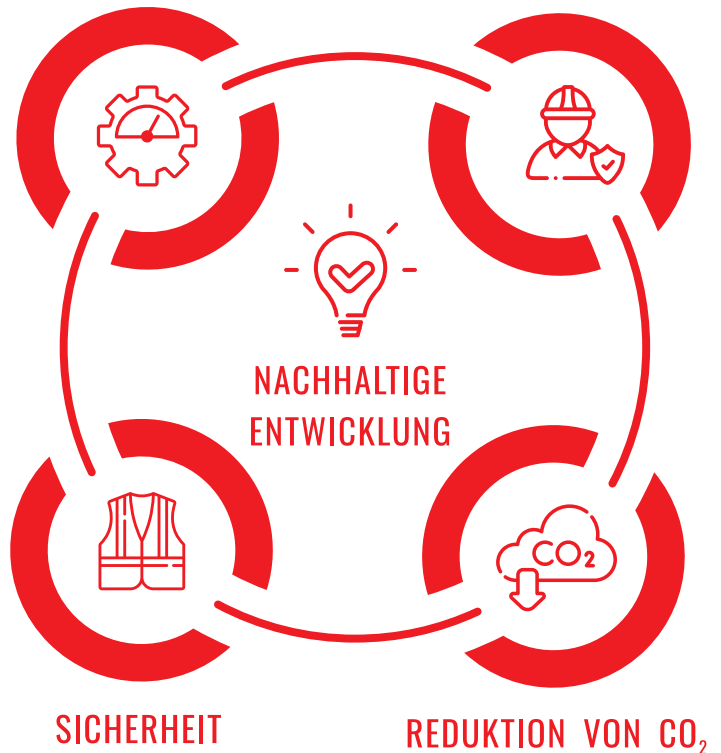
Der W1RB „Rock Bull“ ist ein äußerst nutzlasteffizienter Steinbruchkipper mit einem deutlich verbesserten Verhältnis von Steifigkeit zu Gewicht und Robustheit. Zur Konstruktion des Kippaufbaus haben wir Hardox 500 TUF-Stahl und die neueste Technologie verwendet. Das Ergebnis ist ein erstklassiger Aufbau mit dem höchsten Nutzlastverhältnis, das unser Steinbruch-Fahrgestell ergänzt, der von den besten Steinbruch-Fahrern verwendet wird.

Er stellt eine echte technologische Revolution dar, die heute den Höhepunkt unserer Innovationsfähigkeit darstellt und zeigt, wie wertvoll ist es, mit den erfahrensten Unternehmen in dieser Branche zusammenzuarbeiten.

Der neue Steinbruchkipper verbessert die Nutzlasteffizienz im Vergleich zu seinem Vorgänger um fast 16 %.

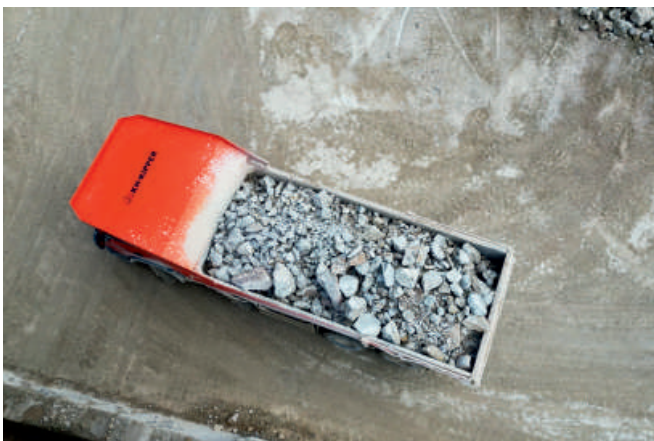
EFFIZIENZ

ARBEITSKOMFORT



SICHERHEIT

REDUKTION VON CO₂



ROCK BULL
ELEVATING MINING EFFICIENCY



NUTZLAST UND CO2-REDUZIERUNG SICHERHEIT UND LEISTUNG

Die neuen optimierten Profile in Verbindung mit HARDOX 500 TUF haben uns geholfen, zusätzliches Gewicht bei der Kipperkonstruktion einzusparen. Die Konstruktion hat keine sog. Rippenverstärkungen und erfordert daher weniger Material, darunter im Kipperboden. Der Typ W1RB wurde für eine effiziente Produktion konzipiert und trägt zusammen mit der Leichtbauweise einen enormen Schritt zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks bei. Der Hilfsrahmen besteht aus Quadratprofilen. Dank der Kombination aus dem einzigartigen Scherenstabilisator und der speziellen Konstruktionstechnologie haben wir ein absolutes Maß an Robustheit und Steifigkeit erreicht.

Der Rock Bull-Kipper ist mit dem neuesten digitalen Kippssystem HYVA DTS ausgestattet. Dank diesem Kippssystem erhalten Fahrer wichtige Einblicke in den Kipperstatus und Warnungen vor gefährlichen Situationen. Das System ist außerdem mit einer Cloud-Plattform verbunden, um Flottenmanagern durch Analysen und historische Daten mehr Einblick in den Flottenbetrieb zu geben.



BAGGER & RADLADER
MIT LÖFFEL

≤ 5 m³



KALKSTEIN & MERGEL
DOLOMIT
HARTES GESTEIN (ABRASIV)

TECHNISCHE MERKMALE

Nutzlast	40 t	Hydraulisches System	HYVA
Ladevolumen	23 m ³	Stabilitätskontrollsystem	Hyva DTS Guide
Außenbreite	2,5–3 m	Bodenheizung	☒
Stahl	HARDOX 500 Tuf	Steinauswerfer am Heck	☒
Boden	13 mm	Luftbehälterschutz	☒
Seitenbordwände	8 mm	AdBlue-Tankschutz	☒



DIGITALES
TRINKGELDSYSTEM
(DTS-LEITFADEN)



INTELLIGENTE
TOTWINKELERKENNUNG
(OPTIONAL)



HIER SCANNEN,
UM ROCK BULL
IN ACTION ZU SEHEN!



KH-KIPPER Sp. z o.o.
Kajetanów 130
26-050 Zagnańsk
Polen

Tel. +48 41 30 11 569
sales@kh-kipper.com

www.kh-kipper.de