

 KARTE DER MONTAGEKONTROLLE AUFBAUTEN		Auftragsnummer				
Nr. des Kastens		Nr. des Zylinders				
Nr. des Rahmens		Nr. des Verteilers / Typ von Patron				
VIN-Nr.		Q				
Lfd. Nr.	ZWISCHENRAHMEN AUF DEM FAHRGESTELL	i.O.	schlecht	Betrifft nicht		
1		Schweißen der Befestigungen von Rahmen (<i>nach den Richtlinien des Herstellers</i>)				
FESTSCHRAUBEN VON ZWISCHENRAHMEN AUF DEM HAUPTRAHMEN						
2	Festschrauben der Befestigungen von Zwischenrahmen auf dem Hauptrahmen (<i>Anpassen, Markierung der Schrauben mit dem Filzstift</i>)					
a)	Steife Befestigungen	Größe/Klasse/Festigkeit von Schrauben - MQ.....DIN				
		Verwendetes Anzugsmoment - Nm				
b)	Elastische Befestigungen	Größe/Klasse/Festigkeit von Schrauben - MQ.....DIN				
		Verwendetes Anzugsmoment - Nm				
3	Vollständigkeit und Art von Schrauben (<i>nach den Richtlinien des Herstellers von Fahrgestell</i>), Vollständigkeit von Nieten, die Stelle der entfernten Nieten ergänzt mit Schrauben					
4	Keine Kollision von Schrauben mit Komponenten von Fahrgestell und Montage					
5	Anwendung von Fluidol (<i>bei Kontakt zwischen den Rahmen</i>)					
6	Kupplungsstange (<i>richtige Einstellung, keine Kollision, korrekte Anzugsmomente von Schrauben</i>)					
ZUSAMMENSTELLEN DES KASTENS MIT DEM RAHMEN						
7	Befestigung des Kippscharniers am Zwischenrahmen (<i>korrekte Anzugsmomente von Schrauben - Markierung der Schrauben mit dem Filzstift, Anpassen, Sicherung gegen Verschieben der Achse</i>)					
a)	Anziehen von Schrauben	Größe/Klasse/Festigkeit von Schrauben - MQ.....DIN				
		Verwendetes Anzugsmoment - Nm				
8	Verbinden des Stabilisators mit des Kastens (<i>keine Kollision mit abgesenktem Kasten, Schutz, Stabilisator darf nicht vollständig "gestreckt" werden, wenn der Kasten bei abgeschaltetem Abschaltventil vollständig angehoben wird</i>)					
9	Schließmechanismus für die Rückseite (Bänder, Zylinder), Sneep (<i>Richtigkeit der Bedienung, Schutz, keine Kollision</i>)					
10	Rauchgas-Fußbodenheizung (<i>Sitz der Auslässe, Vollständigkeit der Installation, Federkupplung, Funktion und Lage des Umlenkventils und Dichtheit der Anschlüsse, Prüfung der Durchlässigkeit der Kanäle in der Ladefläche, Schutz der Fahrwerkskomponenten vor hohen Temperaturen</i>)					
11	HYFIX (<i>Richtigkeit der Montage und Einstellung, Entfernen des Transportstiftes</i>)					
12	Keine Kollision des Kastens mit Rahmenelementen (<i>Kontrolle des abgesenkten und angehobenen Kastens</i>)					
MONTAGE VON KRAN						
13	Befestigen von Kran auf dem Zwischenrahmen (<i>Anpassen, Markierung der Schrauben mit dem Filzstift</i>)					

a)	Anziehen von Schrauben	Größe/Klasse/Festigkeit von Schrauben - MQ.....DIN			
		Verwendetes Anzugsmoment - Nm			
14	Keine Kollision mit Komponenten von Fahrgestell und Montage				
15	Schweißen von Widerständen (<i>nach den Richtlinien, Sicherung vor Schieben</i>)				
MONTAGE DES ZYLINDERS					
16	Frontzylinder				
a)	Kradel - Einstellung - <i>anpassen (das Spiel des Zylinders schwenkt zwischen dem Zylinder und den Befestigungen auf beiden Seiten muss im Bereich von 0,5-1mm liegen). Verwenden Sie M16 Schrauben (DIN 960 Q10. 9) zur Befestigung des Zylinders – es sei denn in den Zylinderspezifikationen nichts anderes angegeben ist. Selbstsichernde Muttern, für obere und untere Anschlagmittel des Zylinders sollten sich außerhalb des Kastens befinden), markieren das Anziehen von Schrauben mit einem Filzstift.</i>				
	Anziehen von Schrauben	Größe/Klasse/Festigkeit von Schrauben - MQ.....DIN			
		Verwendetes Anzugsmoment - Nm			
b)	Position des Anschlagpuffers (<i>Zylinder vertikal montiert, sowohl von vorne als auch von der Seite ($\pm 2\text{mm}$) in der Mitte des Körpers gesehen). Nur vertikal montierte FC- Zylinder müssen oben eine Gummihalterung zur Aufnahme der Steckdose haben, die den Zylinder während der Fahrt verriegelt. Es darf kein Spalt zwischen Messschieber und Puffer vorhanden sein und der Puffer darf nicht zu stark komprimiert sein (max. 1-3 mm).</i>)				
17	Zylinder unter dem Kasten				
a)	Montages des Apfels (<i>Richtigkeit der Sicherung</i>)				
b)	Montage in Schaufeln (<i>(Sicherung des Zylinders in Schaufeln (max. Abstand bis 2mm), Einhaltung der Bindung mit Dokumentation, Abstand in der Befestigung (2-3mm))</i>)				
18	Keine Kollision mit Elementen von Fahrgestell oder Aufbauten (<i>in Ruhestand und bei maximalem Kippwinkel, Spiel zwischen Zylinder und Haube, Zylinderboden und Fahrwerksteilen</i>)				
HYDRAULIK					
19	Hauptventil (<i>Einhaltung der Spezifikation, Installation, Bedienung, Einstellung der Ventile zur Einstellung des maximalen Drucks, keine Ölleckagen, Qualität der Anschlüsse, abgeschlossenes Protokoll mit Druckeinstellungen (für jeden Abschnitt bei den Sektionsventilen eingeben)</i>)				
20	Montage des Öltanks (<i>Art und Lage, Anzugsmomente der Riemenschrauben, Sauberkeit des Luftfilters, Sauberkeit des Öls</i>)				
a)	Typ von Öl:..... / Nr. von Mauser				
21	Tankventil (<i>kein Ölaustritt, Absperrventilgriff fixiert</i>)				
22	Hydraulisches Seitenventil (<i>Montage, Funktionalität, Verfügbarkeit, keine Ölleckagen</i>)				
23	Dreiwegeventil (<i>Montage, Funktionalität, Verfügbarkeit, keine Ölleckagen</i>)				
24	Pumpe (<i>Abstand von der Welle und anderen Komponenten des Fahrzeugs - mindestens 3 mm, wobei die Aufhängungselemente und die Antriebswelle in der unteren Position der maximalen Belastung entsprechen - Mindestabstand von 5 mm, keine Leckage, Geräusche während des Pumpenbetriebs nach 3 Minuten Pumpen- und Adapterbetrieb, Aufbringen einer Dichtung zwischen Pumpe und Aufsatz, Richtung der Montage des Ablaufschlauches und des Auftriebs</i>)				

25	Hydraulikschläuche (<i>Fixierung der Schläuche in Stahlgriffen oder Kunststoffbändern, Kollisionsschutz, Schutz der Schläuche vor Abrieb</i>)				
26	Hydraulikleitungen, Verklemmen (<i>Schutz gegen Berührung mit anderen Bauteilen, Verwendung von verdrehten Befestigungsblöcken, Qualität des Verklemmens und Anziehens der Spitzen, Dichtheitsprüfung</i>)				
27	Hydraulische Installationsführung (<i>spezifikationsgerechte Anschlüsse, keine Kollision, Befestigung und Sicherung von Schläuchen und Rohren, keine Ölleckagen</i>)				
28	Hydraulische Seitenverstellung (<i>Heben und Senken, Drosselklappenschutz</i>)				
29	Dichtigkeit des Systems (<i>keine Leckage an allen Hydraulikverbindungen während der Prüfungen</i>)				
PNEUMATIK					
30	Führung von Tekalan (<i>Installation, Fixierung mit Hilfe der Bänder, keine Falten, Schutz vor Beschädigungen im Peszel</i>)				
31	Dichtigkeit von Verbindungen (<i>optische und akustische Kontrolle von Pneumatikschläuchen und -ventilen</i>)				
STEUERUNG					
32	Joystick in der Kabine (<i>Anziehen, Funktionalität der Steuerungsvorrichtung, keine Kollision der Steuerung, Bedienung</i>)				
33	Kontrollleuchten (<i>Betrieb des Zapfwellenaktivierungssignals, Position der Box, Öffnen/Schließen des Kupplungsbolzens, Fehlermeldungen</i>)				
34	Endstücke (<i>Ventileinstellung und Anziehen der Kontermutter, korrektes Absperren des Zylinders</i>)				
35	Montage der Hydraulikplatinenzylinder (<i>Anziehen der Schrauben</i>)				
36	Montage von Hydraulikzylindern / Hydraulikplatinenschlössern (<i>korrekte Bedienung</i>)				
37	Anziehen und Einstellen des hydraulischen Widerstands (<i>optimale Einstellung</i>)				
38	Hydraulische Seitenbedienung, Bedienung von Sneep, Schieber - Videoaufzeichnung der Tests				
39	Stoßstange (<i>Strahlschrauben, Widerstand, keine Kollision, Ausrichtung</i>) nach Richtlinie 58, Aufkleber mit Zulassungsnummer				
a)	Befestigung der Stoßstange an Rahmen des Fahrgestells	Größe/Klasse/Festigkeit von Schrauben - MQ.....DIN			
		Verwendetes Anzugsmoment - Nm			
40	Montage und korrekte Funktion des Aluminiumdaches, des Cramaro-Planensystems - Aufzeichnung von Videotests				
ZUSÄTZE					
41	Barrieren - Ausrichtung nach Regel 73, keine Kollision mit Fahrwerkskomponenten				
42	Schmierstellen (<i>Vollständigkeit der Schmiernippel von beweglichen Mechanikerelementen, z. B. : Zylinder, HYFIX-Scharniere, Kippachsscharniere, Welle der Heckklappenhaken, Seitenwände, Stabilisator und andere je nach Aufbauten</i>), Kennzeichnung				
43	Ersatzrad (<i>keine Kollision des Rades und seiner Befestigung mit anderen Elementen, Funktionalität, Schutz der Radbefestigungselemente während des Transports</i>)				
44	Winde und Seil (<i>Funktionalität, Verschraubung, Drahtführung und keine Kollision</i>)				
45	Aluminiumseiten (<i>Falten, Anpassen, Nieten</i>)				

46	Abnehmbare Pfosten (<i>Setzen, Anziehen</i>)			
47	Keile (<i>Befestigung</i>)			
48	Kennzeichenrahmen (<i>Befestigung gemäß den Normen</i>)			
49	Befeuchter/Matten nach Richtlinie 109/2011			
50	Werkzeugkasten (<i>Befestigung, Verwendung von Unterlegscheiben, Bedienfunktionalität</i>)			
51	Befestigung des Schleppseils (<i>Befestigungsart</i>)			
52	Schaufel, Bürste (<i>Befestigung und Ergonomie</i>)			
53	Unterscheidungsschilder (<i>nach Zulassung, Anziehen der Schrauben</i>)			
54	Plane (<i>Betätigungsmechanismus, Anordnung der Haken, Leinenhaken, Funktionalität</i>)			
55	Rückleuchten (<i>Anordnung und Montage nach Richtlinien</i>)			
56	Lampengitter (<i>Richtigkeit der Montage</i>)			
57	Kotflügel (<i>Typ, Befestigung, keine Kollision mit Karosserie, Rädern und Federung während der Fahrt</i>)			
58	Grenzschutz gemäß Verordnung 48			
59	Leitern (<i>Funktionalität, keine Kollision, Sicherheit</i>)			
60	Kupplung (<i>Einhaltung der Dokumentation, Verdrehen, Einstellen</i>)			
61	Befestigung der Sockel für Kranstützen (<i>Anziehen des Korbes, keine Kollision mit anderen Komponenten des Fahrgestells</i>)			
62	Ölstand (<i>zu überprüfen beim Absenken des Kastens, nachdem der Kasten mehrmals angehoben wurde</i>)			
63	Verunreinigungen (<i>keine Öle, Fette, Metallspäne, Schraubenreste nach der Montage</i>)			
64	Umrissbkleben gemäß Verordnung 48 (104)			
ARBEITSTESTE				
65	Hebezeit: (<i>nach der technischen Spezifikation des Konstrukteurs bei nominalen Drehungen</i>) Nominale Drehungen: Drehung/Min.			
66	Hebezeit: (<i>nach der technischen Spezifikation des Konstrukteurs bei erhöhten Drehungen auf 1000 U/min des Motors</i>)			
67	Senkezeit: (<i>die mit der Zapfwelle überprüft wird, sollte 75-100% der Hubzeit betragen</i>)			
68	Max. Kippwinkel - hinten: (<i>nach der Unterbrechung des Zylinders durch das Endstück, Richtigkeit des Kippwinkels gemäß der Dokumentation</i>)			
69	Max. Kippwinkel - links: (<i>nach der Unterbrechung des Zylinders durch das Endstück, Richtigkeit des Kippwinkels gemäß der Dokumentation – es betrifft W2, W3</i>)			
70	Max. Kippwinkel - rechts: (<i>nach der Unterbrechung des Zylinders durch das Endstück, Richtigkeit des Kippwinkels gemäß der Dokumentation – es betrifft W2, W3</i>)			

71	Sanfte Bewegung von Kasten und Zylinders beim Heben und Senken			
72	Keine Kollision mit nach hinten max. angehobener Karosserie - z. B. mit Stoßstange, Enden von Rahmenträgern, Schließstangen von hinteren Bordhaken, mit Unterscheidungsplatten, Kupplung, seitlich - mit Fahrwerkselementen			
73	Seile, Kipp-Sicherheitsgurte (<i>Seillänge, Verlegung, Zurrgurte, Spannung bei maximalem Kippen der Box, Anziehen der Befestigungsschrauben</i>)			
74	Teste der Beleuchtung			
75	Firmenbekleben			
76	Typenschild			

Bemerkungen:

Kontrolliert von:
(Datum, Unterschrift)